

at work

Rotary Table Machining

TRT

Case
Study
217

Transtable 9/11+9/8

The requirement of a high output and a high automation and of a product with high quality (Cmk 1,67) demand dedicated machines equipped with loading and unloading robots. The solution to these requirements is the Giuliani machining line consisting of a **TRANSTABLE TRT9/11 and a TRANSTABLE TRT9/8 plus 2 Fanuc Robots.** This modular solution allows easy reconditioning

english

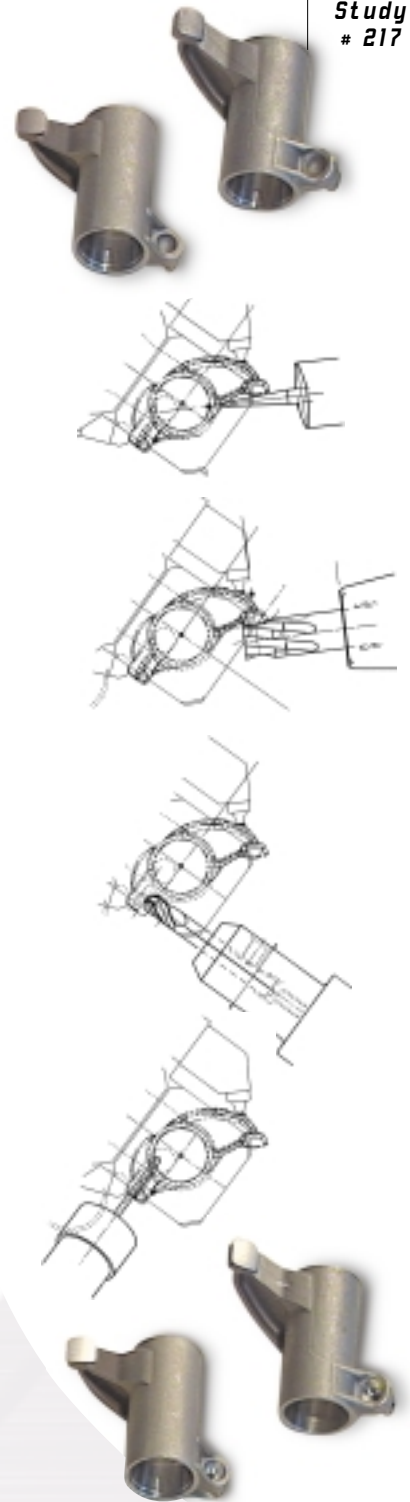
deutsch

Die Forderung nach hohen Stückzahlen und hoher Automatisierung und nach der von den Stücken erforderten Qualität und Genauigkeit (Cmk 1,67) verlangen Maschinen, die von Lade-Entladenrobotern bedient sind.

*Die ideale Lösung: 2 Maschinen **TRANSTABLE TRT 9/11 + TRT 9/8** von 2 Robotern Fanuc bedient*

Die modulare Lösung von Giuliani angeboten, erleichtert es dem Kunden die Umrüstung der Maschine.

 **GIULIANI**



english

- **Country USA**
- **Material and Component**
Intake and exhaust rocker arms
Steel
- **Field** Automotive industry
- **Actual Production Rate**
Approx. 7,5 pcs./min
- **Efficiency** $\geq 85\%$
- **Results**
High Automation and high output
Best of use and configuration
Structural rigidity
High quality and accuracy of the machined product
Reduced maintenance thanks to teleservice
Reduced floor space
Reduced manpower

deutsch

- **Aufstellort USA**
- **Bearbeitetes Werkstück und Material**
Schwenkarm zum Aufsaugen und Ablas
Stahl
- **Bereich** Automobil
- **Tatsächliche Ausbringung**
7,5 Stk./Min.
- **Leistung** $\geq 85\%$
- **Ergebnisse**
Hohe Automatisierung und Produktivität
Optimieren der Maschinen-Bearbeitungsparameter
Strukturelle Steifigkeit
Hohe Qualität und Präzision des bearbeiteten Produkts
Minimaler Wartungsaufwand (Telefonkundendienst)
Geringer Platzbedarf
Einsparung von Arbeitskräften

SYSTEMS CONFIGURATION

The machine "TRANSTABLE" TRT 9/11, for the machining of the intake rocker arm, has 9 CNC axis, a 9-division indexing table of which:

- 1 automatic loading/unloading station with a Fanuc robot (6 axis)
- 8 machining stations
- and 11 work-units

The machine "TRANSTABLE" TRT 9/8, for the machining of the exhaust rocker arm, has 6 CNC axis, a 9-division indexing table of which:

- 1 automatic loading/unloading station with a Fanuc robot (6 axis)
- 8 machining stations
- and 8 work-units

The more delicate tools are inspected by a system to monitor variation of the power absorbed by the tool.

The machines and the robots complies with the strictest international standards for safety regulations.

Structural rigidity and application of manufacturing methods in the "quality" concept, guarantee product accuracy and repeatability.

SYSTEMKONFIGURATION

1 Maschine der Baureihe "TRANSTALE" Modell TRT 9/11 für die Bearbeitung des Schwenkarms zum Aufsaugen, mit 9 NC-Achsen und einen Rundtisch mit 9 Stationen.

- 1 automatische Be- und Entladungsstation durch 6 CNC-Achsen gesteuerten Roboter Typ Fanuc
- 8 Arbeitsstationen
- und 11 Arbeitseinheiten

1 Maschine der Baureihe "TRANSTALE" Modell TRT 9/8 für die Bearbeitung des Schwenkarms zum Ablas, mit 6 NC-Achsen und einen Rundtisch mit 9 Stationen.

- 1 automatische Be- und Entladungsstation durch 6 CNC-Achsen gesteuerten Roboter Typ Fanuc
- 8 Arbeitsstationen
- und 8 Arbeitseinheiten:

Die Integrität der kritischsten Werkzeuge wird von einem System kontrolliert, das die Variierung der Leistung kontrolliert, die vom Werkzeug getragen wird.

Eine strukturelle Steifigkeit und die Anwendung von Fabrikationsmethoden im Konzept von "Qualität" garantieren die Präzision, die Akkuratess und die Wiederholbarkeit des Produktes.

Die Maschinen und die Bewegungsgebiete der Roboter unterliegen und entsprechen den strengsten internationalen Unfallverhütungsvorschriften

GIULIANI

division of IGMi S.p.A.

VIA DEL LAVORO, 7
40050 QUARTO INFERIORE
BOLOGNA - ITALIA
TEL. ++39-051-6037811
FAX ++39-051-6037933
E-mail: giuliani@igmi.it
www.giulianico.com