


TRANSTABLE TRT 11/12

Rotary Table Machining

 **GIULIANI**

at work



Case Study # 203

ENGLISH

- **Location**
South Korea
- **Component**
Upper Bearing
- **Field**
Compressor refrigerator
- **Actual Production Rate**
About 300 pcs/h for the first component
About 257 pcs/h for the second component
- **Efficiency:** ≥85%
- **Results**
High productivity
Reduced set up time when changing from one piece to another (about 60 min.)
Saving of manpower
Easy access to the work units
Reduced floor space
- **Systems integrator**
Giuliani
Bologna - Italia

The demand of high productive capacity requires the use of a machine offering high production with "dedicated" flexibility to the possible product evolution.

TRANSTABLE TRT 11/12 is the ideal solution to this requirement.

The solution offered by Giuliani allows the customer to cover the whole productive demand in its present and future diversifications and to grant within that time the requested quality level.

DEUTSCH

- **Aufstellort**
Südkorea
- **Bearbeitetes Stück**
Oberlager ("Upper Bearing")
- **Bereich**
Kompressor
- **Tatsächliches Ausbringen**
300 Stck. pro Std. für das erste Werkstück
257 Stck pro Std. für das zweite Werks Ungefähr
- **Leistung** ≥ 85%
- **Ergebnisse**
Hohe Produktivität
Reduzierte Umrüst- und Einrichtzeiten beim Produktwechsel (ca. 60 Min.)
Einsparung von Arbeitskräften
Optimale Zugänglichkeit zu den Bearbeitungseinheiten
Kleiner Platzbedarf
- **Hersteller**
Giuliani
Bologna - Italien

Aufgrund der geforderten hohen Stückzahlen wurde eine Maschine mit höher Produktivität und mit einer auf die eventuelle Entwicklung des Produktes "gezielten" und angemessenen Flexibilität entwickelt.

Die ideale Lösung ist **TRANSTABLE TRT 11/12**.

Die von der Firma Giuliani hergestellten Anlagen, mit ihrem modularen Aufbau, entsprechen den Kundenwünschen nach Produktivität und Flexibilität für die heutige Anwendung und für die Zukunft und gewährleisten die geforderte Qualitätsslage in der Zeit.

TRANSTABLE TRT 11/12

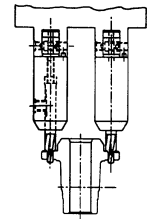
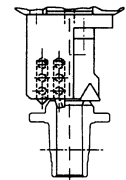
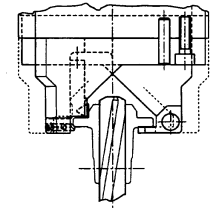
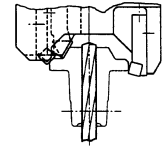
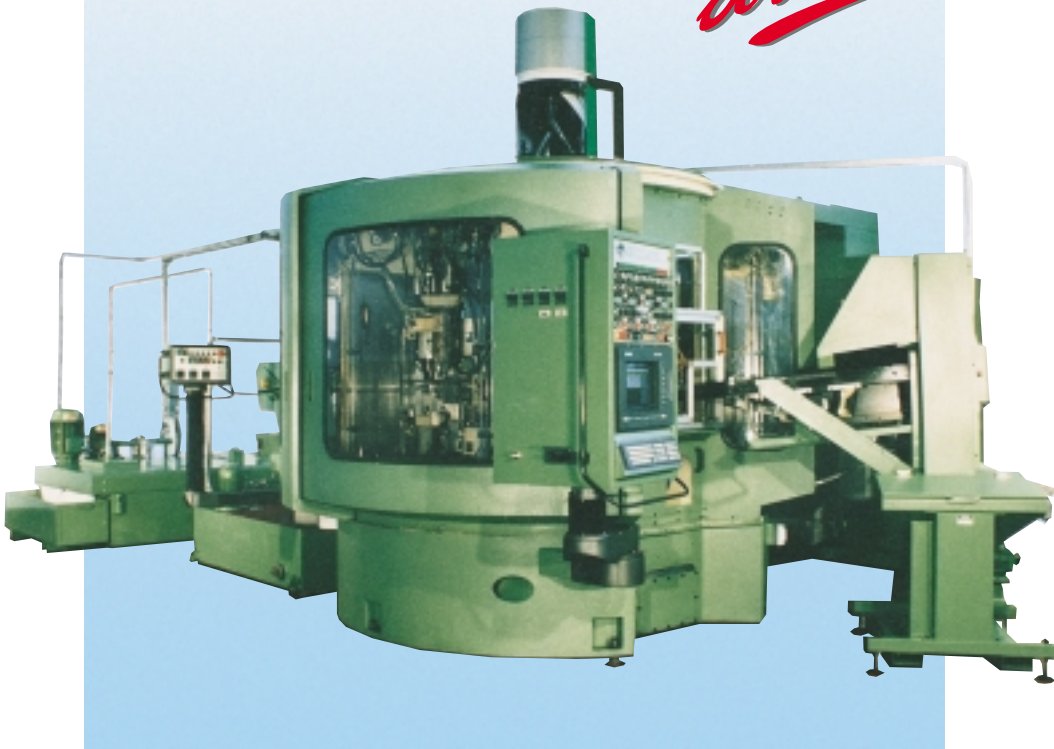
Rotary Table Machining

at work

Case Study
203

ENGLISH

DEUTSCH



 **GIULIANI**

SYSTEM CONFIGURATION

The machine "TRANSTABLE" Mod. TRT 11/12 has 6 CNC axes, with an indexing table of 11 divisions for which:

- 1 automatic loading station
- 1 automatic unloading station
- 9 work stations

and 12 work units of which:

- 2 rotation and progress CNC controlled single - spindle units, installed on adjustable supports
- 2 CNC controlled single - spindle units, installed on adjustable supports
- 5 hydraulic progress single - spindle units installed on adjustable supports
- 1 hydraulic progress multi - spindle unit (3 spindles) installed on adjustable support
- 1 multi - spindle lead screw mechanical unit (3 spindles) installed on adjustable support.
- 1 pneumatically controlled calibration unit.

The integrity of most critical tools is controlled by tool breakage detection devices.

The machine is manufactured to comply with the most strict international standards for safety protection.

A structural rigidity and application of manufacturing methods within the concept of "quality" guarantee the product accuracy and repeatability.

SYSTEM-KONFIGURATION

Die Maschine der Baureihe "TRANSTABLE", Modell TRT 11/12, besteht aus 6 CNC-gesteuerten Achsen und aus einem Rundtisch mit 11 Stationen:

- 1 Station zum automatischen Beladen der Werkstücke
- 1 Station zum automatischen Entladen der Werkstücke
- 9 Bearbeitungssationen

und mit 12 Bearbeitungseinheiten der Werkstücke:

- 2 Einzelspindeleinheiten mit CNC-gesteuerten Vorschub und Drehung. Die Lage der Einheit ist manuell einstellbar.
- 2 Einzelspindeleinheiten mit CNC-gesteuertem Vorschub. Die Lage der Einheit ist manuell einstellbar.
- 5 Einzelspindeleinheiten mit hydraulischem Vorschub. Die Lage der Einheit ist manuell einstellbar.
- 1 Mehrspindeleinheit (3 Spindeln) mit hydraulischem Vorschub. Die Lage der Einheit ist manuell einstellbar.
- 1 Mehrspindeleinheit (3 Spindeln) mit Leitspindelmechanik. Die Lage der Einheit ist manuell einstellbar.
- 1 Für das Kalibrieren mit pneumatischer Steuerung.

Alle kritische Werkzeuge werden mit Werkzeugbruchkontrollen überwacht.

Die Maschine entspricht in allen Punkten den internationalen Unfallverhütungsvorschriften.

Die Aufbaufestigkeit und die Anwendung hochqualitativer Herstellungsverfahren gewährleisten die Sorgfalt und die Wiederholbarkeit des Produkts.

GIULIANI

division of **IGMI S.p.A.**
VIA DEL LAVORO, 7
40050 QUARTO INFERIORE
BOLOGNA - ITALIA
TEL. ++39-51-6037811
FAX ++39-51-6037933
E-mail: giuliani@igmi.it
Web site: <http://www.giulianico.com>

BUCCI
INDUSTRIES