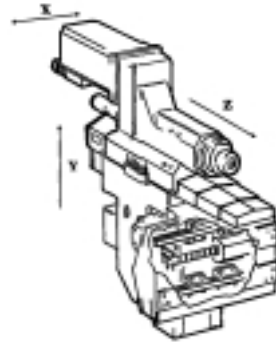
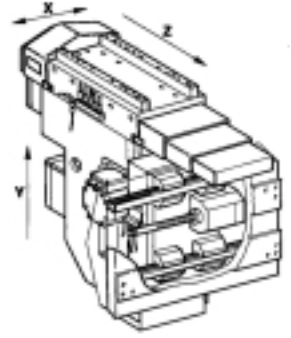


# Multi-Center Rotary Table Drehtisch - Multicenter



MT3I - 3 AXES



MT3 - 3 AXES

Legend C = CN controlled - H = hydraulically actuated • **Erklärung:** C= CNC-gesteuert - H= hydraulisch gesteuert

Module	Bearbeitungseinheit	MT3I- CCC *	MT3I- HHH	MT3 - CCC	MT3 - HHH
X axis stroke	Hub X-Achse	250 mm	250 mm	250 mm	250 mm
Y axis stroke	Hub Y-Achse	200 mm	200 mm	200 mm	200 mm
Z axis stroke	Hub Z-Achse	200 mm	200 mm	200 mm	200 mm
Rapid approach speed	Geschwindigkeit Eilgänge	30 m/1'	15 m/1'	30 m/1'	15 m/1'
Acceleration	Beschleunigung	5m/sec <sup>2</sup>	-----	5m/sec <sup>2</sup>	-----
Ball bearing screw (pitch)	Schraubensteigung	10 mm	-----	10 mm	-----
Thrust at 100%	Schub 100%	300 daN	300 daN	300 daN	300 daN
Thrust at 25%	Schub 25%	500 daN	-----	500 daN	-----
Positioning accuracy	Positioniergenauigkeit	± 0.008 mm	± 0.008 mm	± 0.008 mm	± 0.008 mm
Repeatability	Wiederholbarkeit	0.008 mm	0.008 mm	0.008 mm	0.008 mm

\*MT3I Spindle features

Max. RPM 6000  
High pressure coolant through-the-spindle  
Bearing lubrication: life grease

Air pressure for front/rear seal  
Triplex set of SNFA front bearings 70 mm  
HSK 63 or ABS 63 Tool Holder

\*Eigenschaften Spindel MT3I

Rpm max 6000 U/1'  
Innenkühlung bei 20 BAR  
Fett-Dauerschmierung

Vordere und hintere Luftdichtung  
Vorderes Dreierlager SNFA Ø 70 mm  
Werkzeugaufnahme HSK 63 oder ABS 63

TRANSCENT

### CN Revolver Turret

Equipped with 6 spindles  
High Pressure coolant through-the-spindle  
Grease lubrication  
Pressurized air  
4,3 kW Brushless Motor  
Changeover time 3"

### Spindles:

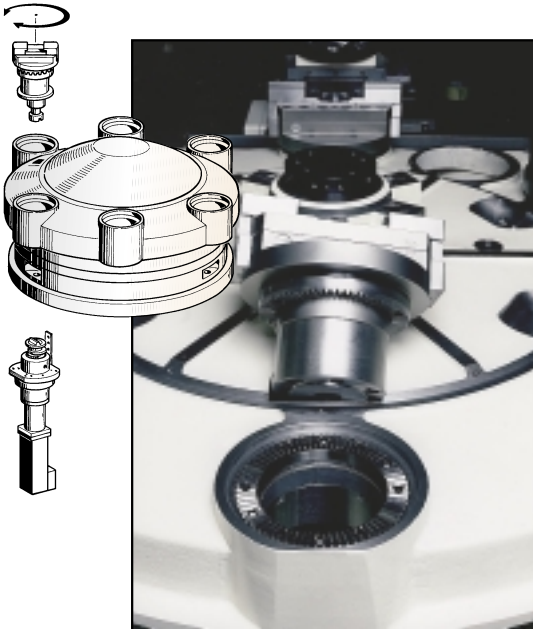
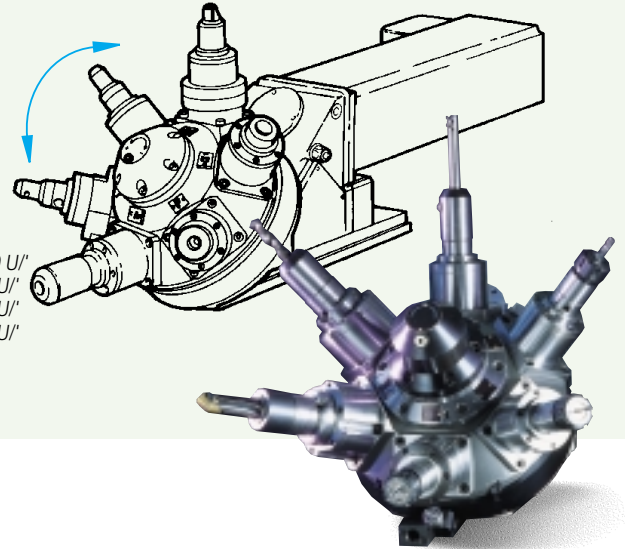
single fast	10000 RPM
single light 30 (2)	6000 RPM
single std 30 (3)	6000 RPM
single heavy 45 (3)	6000 RPM
multi-spindle heads	
inclined spindles	

### CNC REVOLVERKOPF

Mit 6 Spindeln  
Innenkühlung  
Fett-Schmierung  
Luftdichtung  
Brushless-Motor 4,3 kW  
Werkzeugwechselzeit ca. 3"

### Spindel:

Einspindelkopf schnell MM 25 V REV	10.000 U/1'
Einspindelkopf leicht MM 30 L REV	6.000 U/1'
Einspindelkopf Std. MM 30 S REV	6.000 U/1'
Einspindelkopf schwer MM 45 P REV	6.000 U/1'
Mehrspindelköpfe	
Winkelstellung der Spindelköpfe	



### TGSI Fixture Rotary Table, Indexing Type For TRC

Location through double Hirth coupling system  
140 mm 72 divisions (5°)  
Hydraulic cylinder clamping system  
Lubrication: life grease  
Sealing labyrinth  
Table indexing/rotating time (90°) 1.2"  
Positioning accuracy ± 3"  
Repeatability 3"  
Table clamping axial thrust 1400 daN  
Max. tangential thrust 2500 daN  
Tilting Moment 100 daNm

### Satelliten-Drehtisch mit Indexierung TGSI für TRC

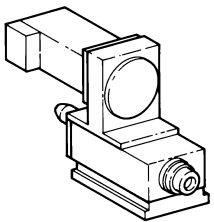
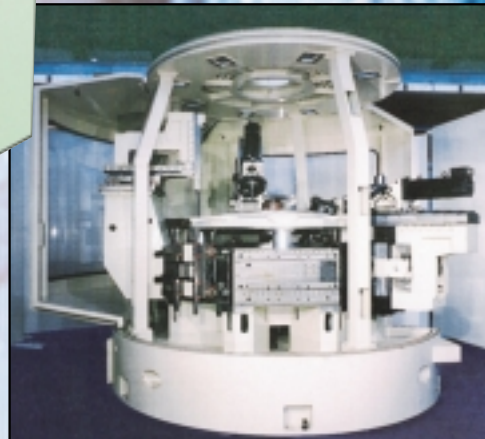
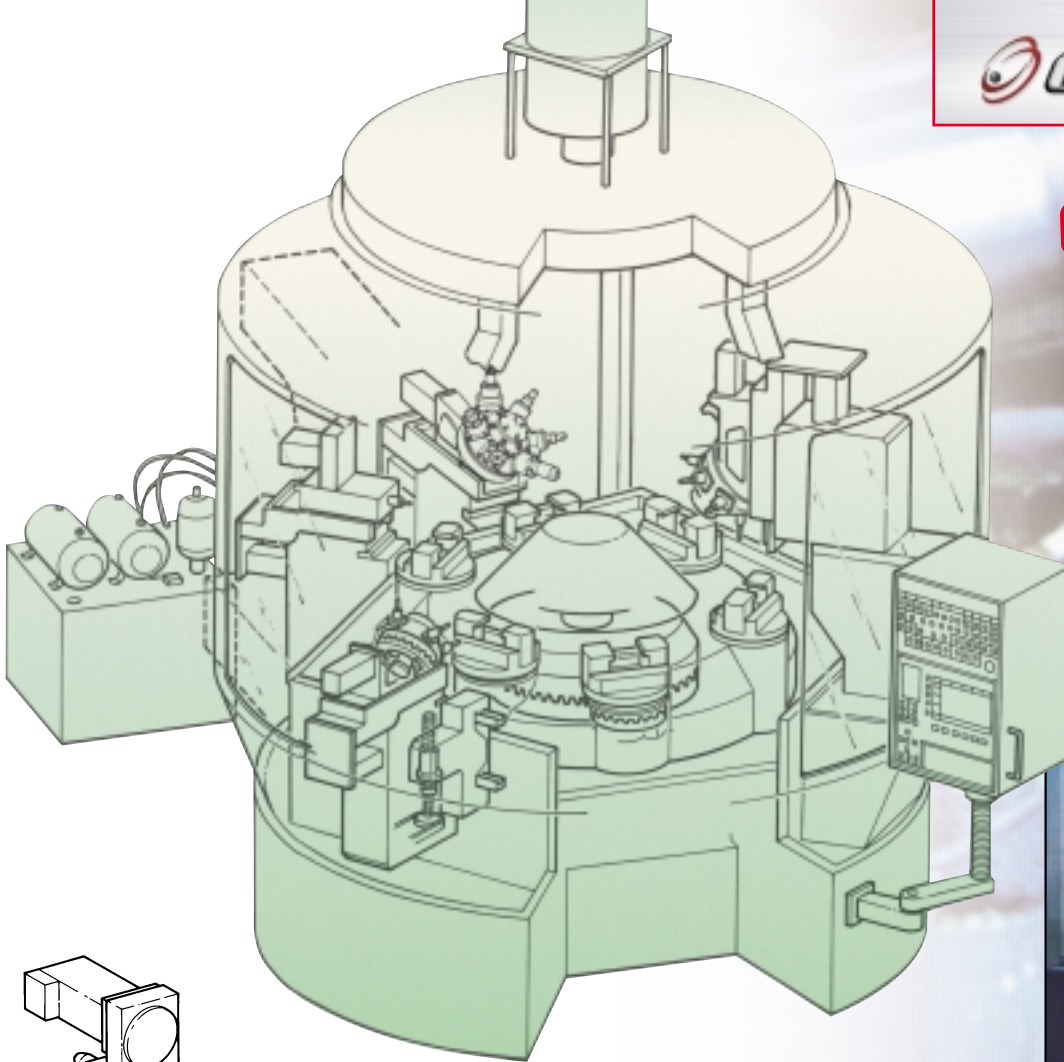
Indexierung durch zweifache Hirth-Verzahnung Ø 140mm 72 Teilungen (5°)  
Hydraulischer Spannzylinder  
Fett-Schmierung  
Labyrinthdichtungen  
Schaltzeit (90°) 1.2"  
Teilungsgenauigkeit ± 3"  
Wiederholbarkeit 3"  
Axiale Spannkraft 1400 daN  
Tangentialkraft 2500 daN  
Kippmoment 100 daNm

### TGSC Fixture Rotary Table, Continuous Type for TRC

360.000 division  
Tischdrehung auf vorgespannter INA-Präzisionslagerscheibe  
Hydraulic cylinder clamping system  
Lubrication: life grease  
Sealing labyrinth  
Table indexing/rotating time (90°) 1.2"  
Positioning accuracy 4"  
Repeatability 4"  
Table clamping axial thrust 3600 daN  
Max. tangential thrust 920 daN  
Tilting Moment 100 daNm

### Kontinuierlicher Satelliten-Drehtisch TGSG für TRC

360.000 Teilungen  
Tischdrehung auf vorgespannter INA-Präzisionslagerscheibe  
Hydraulischer Spannzylinder  
Fett-Schmierung  
Labyrinthdichtungen  
Schaltzeit (90°) 1.2"  
Teilungsgenauigkeit ± 4"  
Wiederholbarkeit 4"  
Axiale Spannkraft 3600 daN  
Tangentialkraft max 920 daN  
Kippmoment 100 daNm



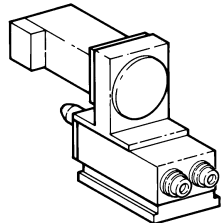
**MM40 - MM70 Spindle**  
Spindel MM40 - MM70

**MM70 - MM40 Spindle**

See technical data at pages 6-7

**Spindel MM70 - MM40**

Siehe technischen Daten auf Seiten 6-7



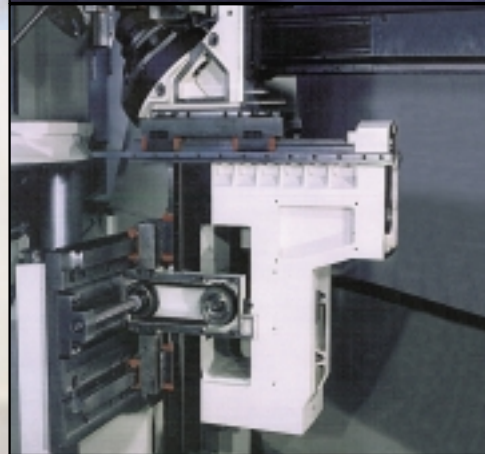
**BM 40 Double spindle**  
BM 40 Doppelspindel

**BM 40 Spindle**

Distance between spindle centerlines: 86 mm  
Max. RPM 6000 or 8000  
High pressure coolant through-the-spindle  
Bearing lubrication: life grease  
Air pressure for front/rear seal  
Triplex set of SNFA front bearings 40 mm  
HSK 40 or ABS 40 Tool Holder

**BM 40 Doppelspindel**

Achsenabstand: 86 mm.  
Rpm max 6000/8000 U/1'  
Innenkühlung bei 20 BAR  
Fett-Dauerschmierung  
Vordere und hintere Luftdichtung  
Vorderes Dreierlager SNFA Ø 40  
Werkzeugaufnahme ABS 40 oder HSK 40



**MM 30 L REV Spindle**

Max. RPM 6000  
Coolant through-the-spindle  
Bearing lubrication: life grease  
Air pressure for front/rear seal  
Duplex set of SNFA front bearings 30 mm  
HSK 40 or ABS 40 Tool Holder



**MM 30 S REV Spindle**

Max. RPM 6000  
Coolant through-the-spindle  
Bearing lubrication: life grease  
Air pressure for front/rear seal  
Triplex set of SNFA front bearings 30 mm  
HSK 40 or ABS 40 Tool Holder



**MM 45 P REV Spindle**

Max RPM 6000  
Coolant through-the-spindle  
Bearing lubrication: life grease  
Air pressure for front/rear seal  
Triplex set of SNFA front bearings 45 mm  
50 HSK or 50 ABS Tool Holder

**Spindel MM 30 L REV**

Rpm max 6000 U/1'  
Innenkühlung  
Fett-Dauerschmierung  
Vordere und hintere Luftdichtung  
Lagerpaar SNFA Ø 30  
Werkzeugaufnahme ABS 40 oder HSK 40

**Spindel MM 30 S REV**

Rpm max 6000 U/1'  
Innenkühlung  
Fett-Dauerschmierung  
Vordere und hintere Luftdichtung  
Dreierlager SNFA Ø 30  
Werkzeugaufnahme ABS 40 oder HSK 40

**Spindel MM 45 P REV**

Rpm max 6000 U/1'  
Innenkühlung  
Fett-Dauerschmierung  
Vordere und hintere Luftdichtung  
Dreierlager SNFA Ø 45  
Werkzeugaufnahme ABS 50 oder HSK 50

