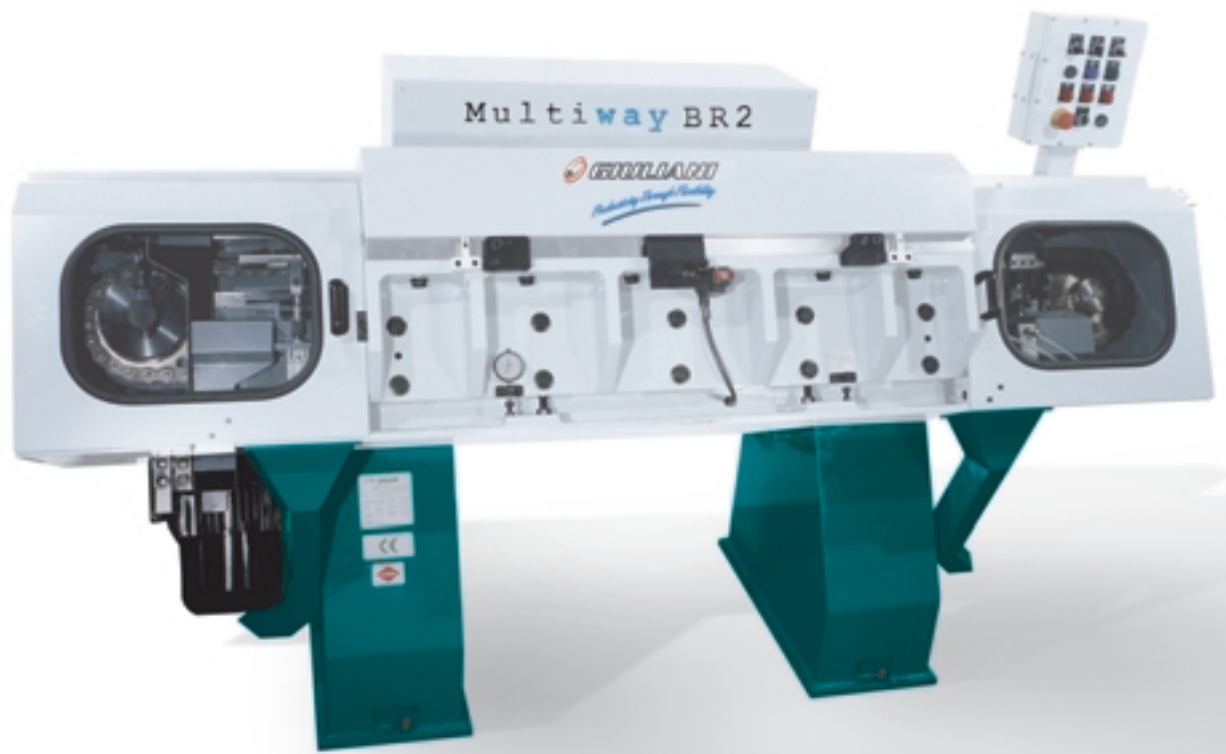


M u l t i w a y



Multiway BR2

ENGLISH

BROACHING MACHINE MULTIWAY BR2/BL

The BR2/BL machine broaches the key section into plug bodies that are used in cylinders and padlocks. Plugs are located using the pre-drilled pin holes for orientation.

Broaching is performed using a fixed horizontal broach. Two plugs are broached at the same time as they pass underneath the broach.

The two plugs are manually loaded into 2 fixtures that are part of a linear moving carriage. Side clamping jaws secure the plugs which are oriented using the pre-drilled pin-holes. The carriage is mounted on precision ground and hardened guideways and a chain is used to drive the fixtures underneath the broach and back to the operator position.

Broaching is performed as a dry operation. Plugs are manually loaded into the fixtures, while automatically clamped, broached and unloaded.

Broach segments are clamped using a quick clamp/unclamp system, that allows entire broaches or individual broach segments to be changed very quickly. This feature is particularly interesting when frequent broach profile changes are involved and machine flexibility is more important than high output.

Two machine models are available:

- BR 2/BL with a broach length up to 1200 mm and the
- BR2/BL/L with a broach length upto 1600 mm for particularly deep and/or complicated profiles.

DEUTSCH

DIE HORIZONTAL-RÄUMMASCHINE MULTIWAY BR 2/BL

Die Horizontal-Räummaschine Multiway BR 2/BL räumt das Profil in Zylinder- und Vorhängeschlosskerne. Das Profil wird im Bezug zu den Kernstiftbohrungen hergestellt, wenn die Kerne vor dem Räumen gebohrt sind. Bearbeitet wird mit einer feststehenden Räumnadel, an der sich die Kerne vorbeibewegen. Es werden bei jedem Arbeitsablauf 2 Kerne bearbeitet.

Auf dem Räumschlitten sind 2 Werkstückaufnahmen montiert, die mit 2 Spannbacken bestückt sind, welche die Kerne in ihrer Lage halten. Der Räumschlitten ist mit einer Förderkette verbunden und wird in einer Linearbewegung zwischen den 2 Kettenrädern bewegt. Die Bearbeitung erfolgt trocken. Das Beladen der Kerne auf den Räumschlitten erfolgt manuell. Das Spannen, das Räumen sowie das Entladen erfolgen automatisch.

Die Räumsegmente werden über ein Schnellspannsystem befestigt. Das Wechseln der Räumsegmente kann in sehr kurzer Zeit durchgeführt werden. Dadurch ist die Maschine im Falle, daß sich das Profil oft ändert, besonders interessant, da auf die Flexibilität mehr Wert gelegt wurde, als auf eine hohen Stundenleistung.

Die Maschine wird in zwei Versionen hergestellt

- BR-2/BL mit einer Räumnadel bis 1200 mm Länge.
- BR 2/BL/L mit einer Räumnadel bis 1600 mm Länge.

Diese Räummaschine ist besonders geeignet für das Räumen von komplizierten Profilen.

Die entsprechenden Taktzeiten sind unten aufgelistet.

Technical Specifications:

Tool: H.S.S. broach composed of 200 mm or 100 mm long segments and 1 profiled plug extraction plate.

Maximum length of the broach: BR 2/BL: 1200 mm - BR2/BL/L 1600 mm.

Materiale barilotto: ottone

Minimum plug diameter: 7 mm.

Maximum plug diameter: 15 mm.

Minimum plug length: 12 mm.

Maximum plug length: 50 mm. Max. plug length can be increased up to 120 mm if only one plug is broached per cycle.

Plug lengths exceeding 50 mm. requires relief milling of the key profile area to avoid overloading the broach.

Broaching accuracy: $\pm 0,02$ mm.

Installed power: 2,5 kW

Weight: 1350 kg

Cycle time: BR 2/BL 5 seconds + part loading; BR2/BL/L 7 seconds + part loading

Technische Daten

Werkzeug: Räumnadel aus HSS besteht aus Segmenten 100 oder 200 mm lang und 1 Auszieher des profilierten Kerns

Max. Länge der Räumnadel: BR2/BL 1200 mm - BR2/BL/L 1600 mm

Werkstoff der Kerne: Messing

Min. Durchmesser des Schlosskernes: 7 mm.

Max. Durchmesser des Schlosskernes: 15 mm.

Min. Durchmesser des Schlosskernes: 12 mm.

Max. Länge des Schlosskernes: 50 mm. Die maximale Länge des Schlosskernes kann bis 120 mm verlängert werden. In diesem Fall, wird jeweils nur 1 Schlosskern bearbeitet.

Schlosskerne über 50 mm Länge, sollten eine Bohrung im Bereich des Profils aufweisen, um die Räumnadel nicht unnötig zu belasten.

Bearbeitungsgenauigkeit: $\pm 0,02$ mm.

Aufgenommene Leistung: kW 2,5

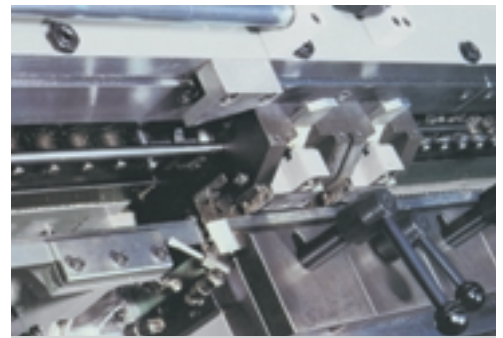
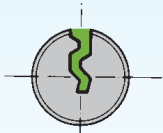
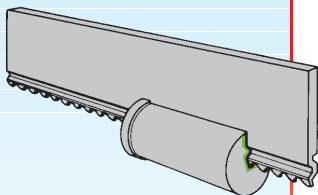
Gewicht: 1350 kg

Taktzeit: 5 Sekunden + Laden der Kerne für die Maschine BR 2/BL, 7 Sekunden + Laden der Kerne für die Maschine BR2/BL/L.

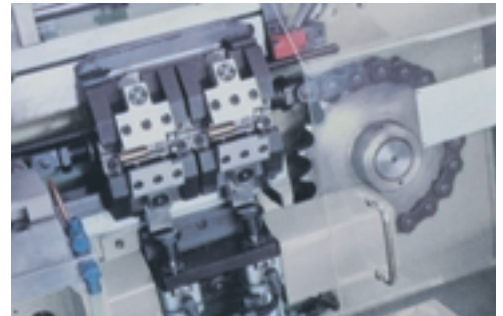


Pos.3

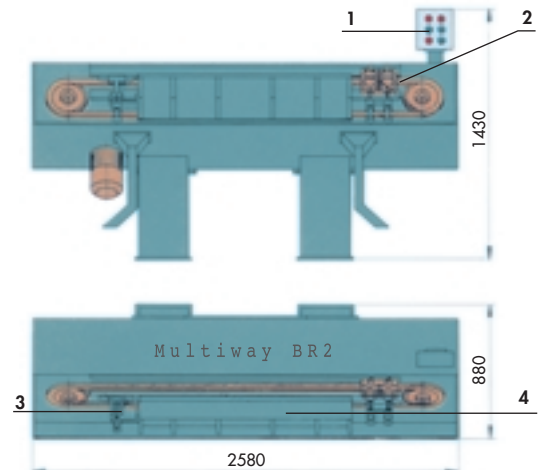
BR 2/BL



Pos.4



Pos.2



- 1: Control panel
Schalttafel
- 2: Carrying slide
Räumschlitten
- 3: Unloading segment
Auswerfsegment
- 4: Broach holder
Räumnadelhalter



GIULIANI
division of IGMI S.p.A.

VIA DEL LAVORO, 7
40050 QUARTO INFERIORE
BOLOGNA - ITALIA
TEL. ++39-051-6037811
FAX ++39-051-6037933
E-mail: giuliani@igmi.it

www.giulianico.com

COMPANY
WITH QUALITY SYSTEM
CERTIFIED BY DNV
ISO 9001



The data in this leaflet are non-binding. We reserve the right to make technical changes to the machine for the benefit of our valued customers.
Die in diesem Katalog angeführten Daten sind unverbindlich. Unsere Firma behält sich das Recht vor, jederzeit Änderungen ohne Vorankündigung vorzunehmen.

