

Multimill



Productivity Through Flexibility



Multimill FC7

ENGLISH

THE KEY MILLING MACHINES MULTIMILL FC 7-1 AND FC 7-2

The key milling machines Multimill FC7-1 and FC7-2, are mechanically actuated, and mill a profile on both sides of the key blade. Keys can be manually fed into the machine from vertical magazines or automatically fed from a vibratory bowl feeder (optional).

One key per cycle is milled through the FC7-1 machine. Two keys per cycle are milled through the FC7-2 machine, which can be two identical keys per cycle or two different keys per cycle.

Keys are milled using two opposed cutters mounted on independently adjustable spindles.

The diameter range of the cutters is 35 - 50 mm.

Keys are automatically loaded, machined and unloaded into a collection box. Key restackers (optional) are available upon request. Machining is normally done with coolant. Dry machining is possible upon request providing a chip extraction unit (optional) is installed.

Working Principle

Keys are fed from a vertical magazine into a set of linear feed slides.

Machine speed (feed rate) and consequently hourly output is adjustable via a mechanical variable speed drive unit.

Upon request key tip chamfering using special cams is possible. Chips are conveyed via coolant into a removable chip bin. A chip conveyor can be provided upon request.

DEUTSCH

SCHLÜSSEL-PROFILFRÄSMASCHINEN MULTIMILL FC 7-1 UND FC 7-2

Die mechanisch angetriebenen Schlüssel-Profilfräsmaschinen Multimill FC7-1 und FC7-2, fräsen das Profil auf beiden Seiten eines Rohschlüssels. Die zu bearbeitenden Schlüssel können über ein Stapelmagazin von Hand, oder automatisch über einen Schwingförderer (optional) der Maschine zugeführt werden. Die Maschine Multimill FC7-1 bearbeitet jeweils einen Schlüssel pro Arbeitsablauf und das Multimill FC7-2 bearbeitet gleichzeitig zwei Schlüssel. Diese Schlüssel können in ihrer Form und Abmessung auch verschieden sein. Das Profil der Schlüssel wird mit zwei Fräsern hergestellt, die auf zwei voneinander unabhängigen Spindeln montiert sind. Es können Fräser mit einem Durchmesser von 35 bis 50 mm eingesetzt werden.

Der Arbeitsablauf der Maschine ist automatisch. Die gefrästen Schlüssel werden in einen Behälter entladen. Auf Wunsch können die Maschinen mit einer Vorrichtung geliefert werden, um die gefrästen Schlüssel zu stapeln. Die Bearbeitung der Schlüssel erfolgt normalerweise mit Kühlflüssigkeit. Sollten Schlüssel trocken bearbeitet werden, kann ein Spänesauger angebaut werden. Das Fräsen ohne Kühlflüssigkeit ist nur bei Messingschlüsseln möglich.

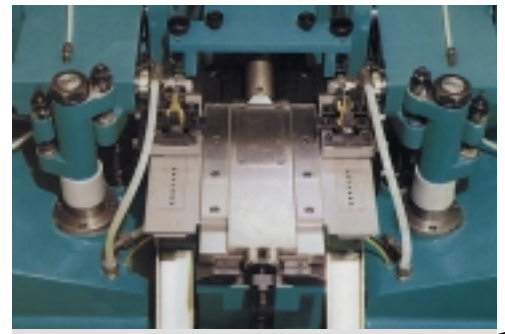
Arbeitsprinzip

Der Vorschub ist über ein Variationsgetriebe stufenlos regelbar. Der Einstellbereich liegt zwischen 560 und 2500 Zyklen pro Stunde.

Auf Wunsch kann ein Ansträgen an der Schlüsselspitze durchgeführt werden.

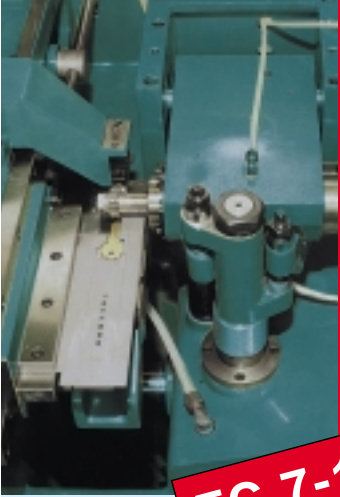
Die anfallenden Späne werden durch das Kühlmittel in einem Filterkasten transportiert, der periodisch von Hand entleert werden muss.

Auf Wunsch kann ein Spänentransportsystem geliefert werden.



Pos. 3-4

FC 7-2

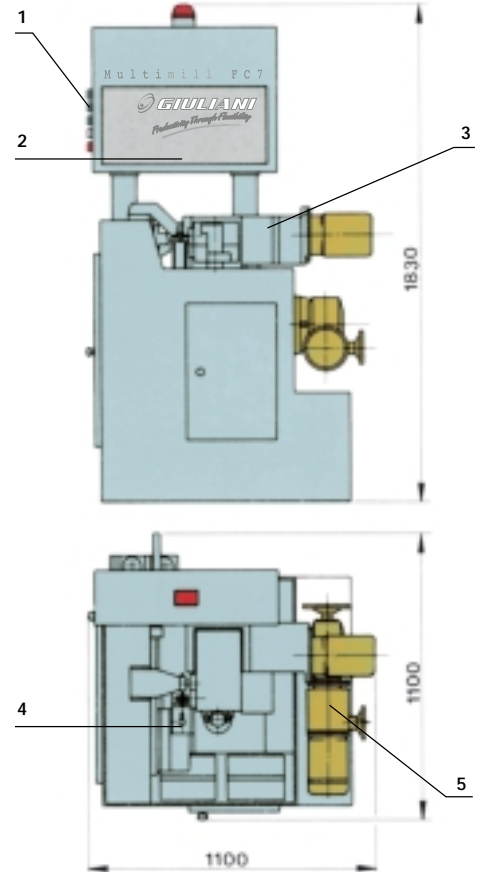
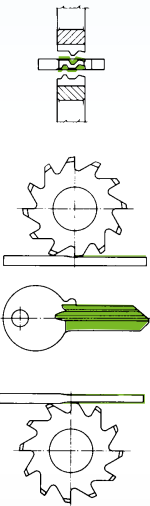


Pos. 3-4

FC 7-1



Vibratory bowl feeder (optional)
Schwingförderer (optional)



- 1: Control panel
Schalltafel
- 2: Electric cabinet
Schaltschrank
- 3: Milling head
Fräskopf
- 4: Key feeding unit
Zuführgruppe der Schlüssel
- 5: Speed variator
Stufenloses Getriebe für die Geschwindigkeit

Technical specifications

Tools: precision ground cutters

Tool material: H.S.S. or carbide

Tool diameter range: 35 - 50 mm.

Machining accuracy: $\pm 0,02$ mm.

Maximum milled length: 38 mm.

Maximum key blade width: 10 mm.

Installed power: FC 7-1 : 2 kW; FC 7-2: 3.5 kW

Weight: FC 7-1 700 Kg.; FC 7-2: 1120 Kg.

Maximum output: FC 7-1 up to 3,500 keys/hour; FC 7-2 up to 5,000 keys/hour (brass keys with carbide cutters)

Technische Daten

Profilfräswerkzeuge: Sägen oder Form fräses er

Rückenfräswerkzeug: Fräser aus HSS - Durchmesser 50 mm

Werkzeug-Durchmesser: Von 35 bis 50 mm

Bearbeitungsgenauigkeit: $\pm 0,02$ mm

Max. Profillänge: 38 mm

Max. Breite des Schlüsselchaftes: 10 mm

Aufgenommene Leistung: FC.7-1 KW 2 - fc.7-2, KW 3.5

Gewicht: FC.7-1 Kg 700 - FC.7-2 Kg 1120

Max. Stundenleistung: FC.7-2 3.500 Schlüssel/Stunde - FC.7-2, 5000 Schlüssel/Stunde mit Messingschlüssel und Hartmetallfräsern

GIULIANI

division of IGM S.p.A.

VIA DEL LAVORO, 7
40050 QUARTO INFERIORE
BOLOGNA - ITALIA
TEL. ++39-051-6037811
FAX ++39-051-6037933
E-mail: giuliani@igmi.it
Web site: www.giulianico.com

COMPANY
WITH QUALITY SYSTEM
CERTIFIED BY DNV
ISO 9001

The data in this leaflet are non-binding. We reserve the right to make technical changes to the machine for the benefit of our valued customers.
Die in diesem Katalog angeführten Daten sind unverbindlich. Unsere Firma behält sich das Recht vor, jederzeit Änderungen ohne Vorankündigung vorzunehmen.

UCIMU
MEMBER