

Multimill



*Productivity Through Flexibility*



Multimill FDC8

## ITALIANO

### FRESATRICE DORSATRICE CHIAVI MULTIMILL FDC 8-1

La macchina fresatrice/dorsatrice chiavi Multimill FDC 8-1 esegue la fresatura del profilo, su entrambi i lati, e del dorso della chiave tranciata.

Il caricamento della chiave può essere manuale, tramite precaricatore, automatico tramite alimentatore a vibrazione. La fresatura del profilo chiave, avviene tramite due frese montate su due mandrini indipendenti tra loro; si possono montare frese con diametro da 35 mm. a 50 mm.

Dopo la fresatura del profilo, la chiave viene traslata, tramite una slitta che compie una rotazione di 90°, nella zona di dorsatura. L'operazione di dorsatura viene eseguita da una fresa cilindrica durante la fresatura del profilo della chiave successiva. Lo scarico delle chiavi avviene in ciclo automatico in cassetta. La lavorazione avviene normalmente con liquido refrigerante, a richiesta, si può lavorare a secco, previa installazione di un aspiratore per il truciolo.

A richiesta può essere montata una coppia di camme per consentire la realizzazione di uno smusso sulla punta della chiave.

## FRANÇAISE

### MACHINE DE FRAISAGE DU PROFIL / FRAISAGE DU DOS DES CLÉS MULTIMILL FDC8-1

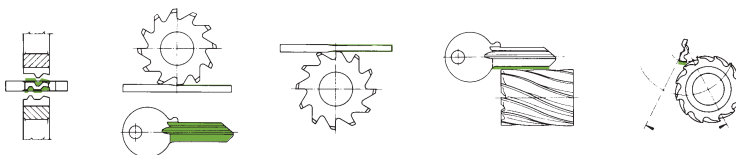
La machine de fraisage du profil / fraisage du dos des clés Multimill FDC 8-1 effectue le fraisage du profil sur les deux côtés et le fraisage du dos de la clé découpée.

Le chargement de la clé peut être manuel, par prechargeurs ou automatique par alimentateur à vibration.

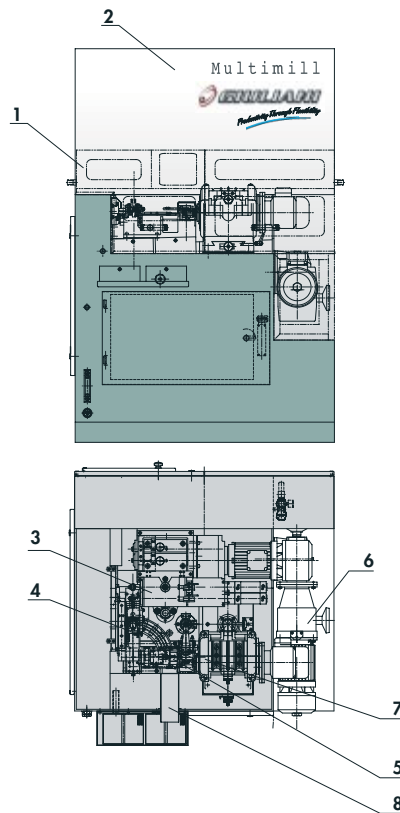
Le fraisage du profil de la clé, s'effectue par deux fraises installées sur deux mandrins indépendants. On peut installer des fraises ayant diamètre de 35 mm à 50 mm.

Après le fraisage du profil, la clé est convoyée par une coulisse, qui effectue une rotation de 90°, dans la zone du fraisage du dos. Le fraisage du dos est effectué par une fraise cylindrique pendant le fraisage du profil de la clé successive. Le déchargement des clés s'effectue en cycle automatique en boîte. L'usinage s'effectue normalement par réfrigérant. On peut usiner à sec, pourvu qu'aspirateur des copeaux soit installé.

Sur demande, une couple de came peut être installée pour usiner un chanfrein sur la pointe de la clé.



Pos. 5-7



- 1: Pannello di comando  
Panneau de contrôle
- 2: Armadio elettrico  
Armoire électrique
- 3: Testa fresatura  
Tête de fraisage
- 4: Gruppo alimentazione chiave in fresatura  
Groupe alimentation clés en fraisage

- 5: Gruppo alimentazione chiave in dosatura  
Groupe d'alimentation clés en dosage
- 6: Motovariatore di velocità  
Moteur à vitesse
- 7: Testa di dorsatura  
Tête de fraisage du dos
- 8: Scarico in cassetta  
Déchargement en boîte

Alimentatore a vibratore (opzionale)  
Alimentateur à vibration (optionnel)



Evacuatore trucioli (opzionale)  
Aspirateur des copeaux (optionnel)

**GIULIANI**

GIULIANI  
division of IGM S.p.A.

VIA DEL LAVORO, 7  
40057 QUARTO INFERIORE  
BOLOGNA - ITALIA  
TEL. ++39-051-6037811  
FAX ++39-051-6037933  
E-mail: giuliani@igmi.it  
www.giulianico.com

COMPANY  
WITH QUALITY MANAGEMENT  
SYSTEM CERTIFIED BY DNV  
= ISO 9001 : 2000 =

**BUCCI**  
INDUSTRIES

#### Dati tecnici

**Utensili fresatura profilo:** frese sagomate in acciaio super rapido o metallo duro; diametro da 35 a 50 mm.

**Utensile dorsatura:** fresa in acciaio super-rapido, diametro 50 mm.

**Precisione di lavorazione:** ± 0,02 mm.

**Lunghezza massima profilo e dorsatura:** 38 mm

**Larghezza massima penna:** 10 mm

**Massimo raggio di dorsatura:** 8 mm

**Minimo raggio di dorsatura:** 4 mm

**Potenza assorbita:** Kw 2,85

**Peso:** Kg. 1100

**Produzione massima:** 2500 chiavi l'ora con chiavi ottone e frese profilo in metallo duro

#### Données technique

**Outil de fraisage du profil:** Fraises façonnées en acier super rapide ou métal dur diamètre de 35 à 50 mm.

**Outil de dorsage:** Fraise en acier super-rapide, diamètre 50 mm

**Précision d'usinage:** ± 0,02 mm.

**Longueur maximale du profil et dosage:** 38 mm

**Largeur maximale du tige:** 10 mm

**Rayon maximal du fraisage du dos:** 8 mm

**Rayon minimal du fraisage du dos:** 4 mm

**Puissance absorbée:** Kw 2,85

**Poids:** Kg. 1100

**Production maximale:** 2500 clés/heure pour clés en laiton et fraises profil en métal dur

I dati riportati sul presente catalogo non sono vincolanti. Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche in qualsiasi momento.  
Les données reportées dans ce catalogue ne sont pas contraignantes. Nous réservons le droit d'apporter des modifications à tout moment.

