

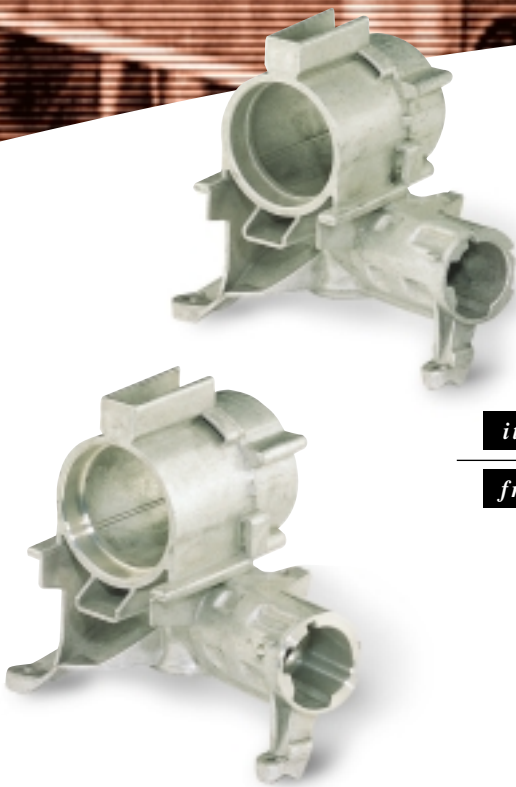
# at work

Rotary Table Machining

TRT

Case  
Study  
# 206

Transtable 9/7



italiano

français

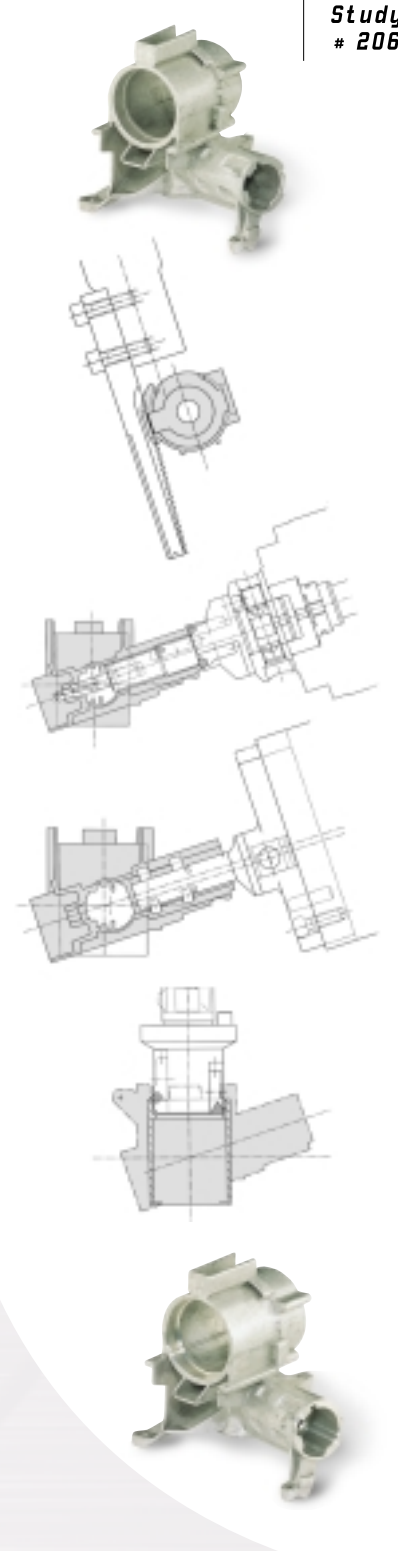
La richiesta di una totale sicurezza abbinata ad una elevata capacità produttiva richiede una macchina ad alta tecnologia “mirata” e “personalizzata” alla pericolosità (infiammabilità) del materiale in lavorazione (magnesio).

Ecco la soluzione ideale:  
**TRANSTABLE TRT 9/7**

*La totale sûreté et la haute productivité demandées nécessitent une machine à haute technologie, adaptée au danger (inflammabilité) du matériel à usiner (magnésium).*

*La solution idéale **TRANSTABLE TRT 9/7***

 **GIULIANI**



**italiano**

- **Località** Inghilterra
- **Componente lavorato** "Bloccasterzo" in Magnesio (MgA15 o MgA16)
- **Settore industriale** Automotive
- **Produzione reale** Circa 360 pezzi/ora
- **Efficienza**  $\geq 90\%$
- **Risultati**  
Sicurezza ed eliminazione di qualsiasi pericolo di incendio in relazione al materiale lavorato (magnesio).  
Elevata automazione e produttività.  
Risparmio di manodopera.  
Ottima accessibilità alle unità di lavoro.  
Minimizzazione dello spazio occupato.

**français**

- **Lieu** Grande Bretagne
- **Pièce usinée et matériel** "Verrou de direction" en magnésium (MgA15 ou MgA16)
- **Secteur** Automobile
- **Taux de production réelle** 360 pièces/h environ
- **Efficiéce**  $\geq 90\%$
- **Résultats**  
Elimination des possibles dangers d'incendie en considération du matériel à usiner (magnésium).  
Automatisation et productivité élevée.  
Economie de main d'oeuvre.  
Accessibilité totale aux unités d'usinage.  
Réduction de l'encombrement machine.

**CONFIGURAZIONE DEL SISTEMA**

La macchina del tipo "TRANSTABLE" modello TRT 9/7 è composta da una tavola rotante a 9 divisioni di cui:

- 1** stazione di carico/scarico automatico tramite manipolatore con l'asse X di scarico controllato CN
- 8** stazioni di lavoro, di cui una libera a disposizione ed a **7 unità di lavoro** di cui:
  - 1** monomandrino di brocciatura a comando idraulico, montata su supporto registrabile manualmente.
  - 6** monomandrino con slitta ad avanzamento idraulico, montate su supporti registrabili manualmente.

L'integrità degli utensili più critici è controllata da opportuni dispositivi.

Una rigidità strutturale e l'applicazione di metodi di fabbricazione nel concetto di "qualità" garantiscono l'accuratezza e la ripetibilità del prodotto.

La macchina rispetta le più rigide normative di sicurezza ed antinfortunistiche a livello internazionale. È dotata di un aspiratore speciale per evitare accumuli di gas all'interno della macchina e di sensori specifici per la rilevazione della percentuale di idrogeno (gas esplosivo) presente all'interno della macchina.

- 1a soglia di allarme rilevazione del 1% di H: arresto macchina con segnalazione visiva.
- 2a soglia di allarme rilevazione del 2% di H: arresto macchina con segnalazione acustica.

**CONFIGURATION DU SYSTEME**

La machine TRANSTABLE type TRT 9/7 est un transfert rotatif à 9 stations

- 1** Station de chargement / déchargement automatique par manipulateur par l'axe X de déchargement à contrôle numérique
- 8** Stations d'usinage, dont une libre
- 7 Unités d'usinage** de la pièce à usiner:
  - 1** Unité mono-broche à contrôle hydraulique, installée sur des supports réglables manuellement.
  - 6** Unités mono-broche à contrôle hydraulique installées sur des supports réglables manuellement

Les outils les plus "sensibles" sont contrôlés par des dispositifs adaptés

Une structure rigide et l'application de méthodes de fabrication suivant notre concept de "Qualité" garantissent la précision et le caractère répétilif du produit.

La machine est fabriquée suivant les normes internationales de sécurité

La machine respecte les plus rigides normes de sûreté et de protection à niveau international (Normes EC).

Elle est équipée d'un aspirateur spécial pour éviter l'accumulation de gaz à l'intérieur de la machine et, de palpeurs spécifiques pour la détection du pourcentage d'hydrogène.

- 1° seuil d'alarme à la détection du 1% de hydrogène: arrêt de la machine avec signalisation visuelle.
- 2° seuil d'alarme à la détection du 2% d'hydrogène: arrêt de la machine avec signalisation acoustique.