

# at work

Rotary Table Machining

TRT

Case  
Study  
# 217

Transtable 9/11+9/8

La richiesta di una alta capacità produttiva e di una elevata automazione, abbinate alla qualità e precisione richieste dai pezzi (Cmk 1,67), richiedono l'utilizzo di macchine dedicate asservite da robots di carico e scarico .

Ecco la soluzione ideale: N° 2 **TRANSTABLE TRT 9/11+TRT 9/8** asservite da 2 robots Fanuc. La soluzione modulare fornita da Giuliani, facilita al Cliente la riconversione della macchina.

italiano

français

*La quantité de pièces à usiner et la demande d'une importante automatisation, couplées à la qualité et précision que les pièces nécessitent (Cmk 1,67) demandent l'emploi de machines dédiées, asservies par des robots de chargement et déchargement.*

*La solution idéale: 2 MACHINES TRANSTABLE TRT 9/11 + TRT 9/8 asservies par 2 robots Fanuc. La solution modulaire proposée par Giuliani facilite la reconversion de la machine.*

 **GIULIANI**



**italiano**

- **Località USA**
- **Componente e materiale**  
Bilancieri in aspirazione (Intake) e scarico (Exhaust)  
Acciaio
- **Settore industriale** Automotive
- **Produzione reale**  
Circa 7,5 pezzi/min
- **Efficienza** ≥ 85%
- **Risultati**  
Elevata automazione e produttività.  
Ottimizzazione dei parametri di utilizzo del mezzo di lavoro  
Rigidità strutturale  
Elevata qualità e precisione del prodotto lavorato  
Minimizzazione degli interventi di manutenzione (servizio di teleassistenza)  
Minimizzazione dello spazio occupato  
Risparmio di manodopera

**CONFIGURAZIONE DEL SISTEMA**

N° 1 macchina tipo "TRANSTABLE" TRT 9/11 per la lavorazione del bilanciere in aspirazione, a 9 assi controllati CNC, composta da tavola rotante a 9 divisioni di cui:

- 1 stazione di carico /scarico automatico tramite robot antropomorfo Fanuc a 6 gradi di libertà.
- 8 stazioni di lavoro
- e da 11 unità di lavoro

N°1 macchina tipo "TRANSTABLE" TRT 9/8 per la lavorazione del bilanciere in scarico, a 6 assi controllati CNC, composta da tavola rotante a 9 divisioni di cui:

- 1 stazione di carico /scarico automatico tramite robot antropomorfo Fanuc a 6 gradi di libertà.
- 8 stazioni di lavoro
- e da 8 unità di lavoro

L'integrità degli utensili più critici è controllata da un sistema in grado di monitorare la variazione di potenza assorbita dall'utensile.

Una rigidità strutturale e l'applicazione di metodi di fabbricazione nel concetto di "qualità" garantiscono la precisione, l'accuratezza e la ripetibilità del prodotto.

Le macchine e le aree di movimentazione dei robots sono sottoposte e rispettano le più rigide normative antinfortunistiche a livello internazionale.

**français**

- **Lieu USA**
- **Pièce usinée et matériel**  
Culbuteur en aspiration et culbuteur en échappement  
Acier
- **Secteur industriel** Automobile
- **Taux de production réelle**  
Environ 7,5 pièces/minute
- **Efficienc**e ≥ 85%
- **Résultats**  
Haute automatisation et productivité  
Optimisation des paramètres d'emploi des moyens d'usinage  
Rigidité structurale  
Importantes qualité et précision du produit usiné  
Minimalisation des services d'entretien (service de téléservice)  
Encombrement réduit  
Economie de main d'œuvre

**CONFIGURATION DU SYSTEME**

1 machine "TRANSTABLE" type TRT 9/11 pour l'usinage du culbuteur en aspiration à 9 axes à contrôle numérique, composée d'une table tournante à 9 divisions, dont:

- 1 station de chargement/déchargement automatique par robot Fanuc à 6 axes à contrôle numérique
- 8 stations d'usinage
- et 11 unités d'usinage

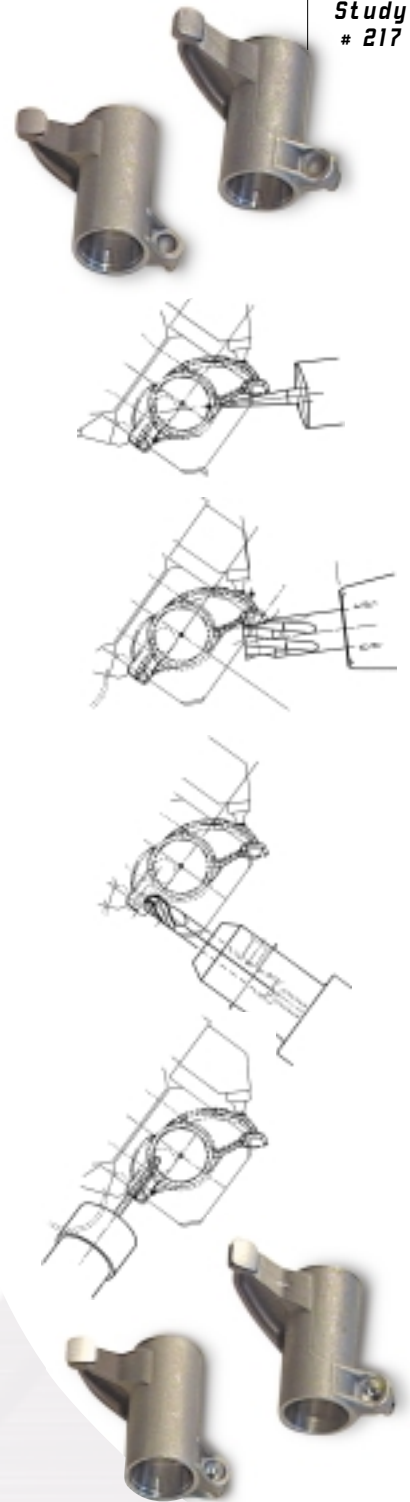
1 machine "TRANSTABLE" type TRT 9/8 pour l'usinage du culbuteur en échappement à 6 axes à contrôle numérique, composée d'une table tournante à 9 divisions, dont:

- 1 station de chargement/déchargement automatique par robot Fanuc à 6 axes à contrôle numérique
- 8 stations d'usinage
- et 8 unités d'usinage

Les outils les plus "sensibles" sont contrôlés par un système capable de détecter la variation de puissance absorbée par l'outil.

La rigidité structurale et l'application des méthodes de fabrication étant partie du concept de "qualité", garantissent la précision et la répétabilité du produit.

Les machines ainsi que les zones de déplacement des robots respectent les plus rigides normes internationales pour la prévention des accidents.



**GIULIANI**

division of IGMi S.p.A.

VIA DEL LAVORO, 7  
40050 QUARTO INFERIORE  
BOLOGNA - ITALIA  
TEL. ++39-051-6037811  
FAX ++39-051-6037933  
E-mail: giuliani@igmi.it  
www.giulianico.com