

Lavorazione su Tavola Rotante *Usinage sur table rotative*

Un particolare è lavorabile preferenzialmente su un **Transtable MAGNUM** quando vi siano lavorazioni gravose ed i volumi produttivi richiedano un tempo di ciclo ridotto. Il **TRM MAGNUM**: comprende transfer dall'utilizzo di unità CNC e da torrette a revolver che ampliano notevolmente il numero di utensili in macchina e quindi la gamma dei pezzi lavorabili.

*Une pièce est usinée de préférence sur un **Transtable MAGNUM** lorsque des usinages lourds et des volumes de production élevés nécessitent un temps de cycle réduit. Le **TRM MAGNUM** comprend des machines de transfert "mixtes" où la rigidité qui caractérise habituellement les machines de type mécanique/hydraulique est intégrée par l'emploi d'unités CNC et par des têtes à revolver, qui augmentent remarquablement le nombre d'outils disponibles sur la machine et donc la gamme de pièces à pouvoir être usinée.*

TRM

TRANSTABLE MAGNUM



TRM MAGNUM

É un transfer a tavola rotante ad asse verticale realizzato nella versione unica a 9 stazioni di cui:

N° 1 Stazione per il carico/scarico (in alternativa N° 1 Stazione per il carico e N° 1 Stazione per lo scarico)

N° 8 Stazioni di lavoro

La tavola rotante é a comando elettromeccanico a camma. Bloccaggio e sbloccaggio a comando oleodinamico. La divisione angolare ad alta precisione é ottenuta mediante 3 corone dentate ad innesto frontale tipo HIRT senza sollevamento della tavola.

Le morse sono poste, di norma, sul fianco della tavola. Possono essere fisse o rotanti di 90° consentendo la lavorazione del pezzo su 3 o 5 lati, sono lavorabili più pezzi contemporaneamente.

Le unità possono essere del tipo: a CNC, idrauliche o meccaniche. Equipaggiate con monomandrini, elettromandrini, torrette a revolver teste multiple.

I mandrini consentono il passaggio di liquido refrigerante attraverso il "fuso".

Impianti: elettrico\elettronico-idraulico-pneumatico-lubrificazione-refrigerante, dotato di dragante e di appropriato sistema di filtrazione.

La macchina é completa di carterature laterali e di copertura secondo gli standard europei ed internazionali. Un apposito dispositivo posto sulla copertura provvede all'abbattimento dei fumi e dei vapori.

TRM MAGNUM

Le TRM Magnum est un transfert à table rotative avec axe vertical fabriqué dans la seule version à 9 stations dont:

N° 1 station pour le chargement/déchargement (en alternative 1 Station pour le chargement et 1 Station pour le déchargement)

8 Stations d'usinage

La table rotative est à commande électromécanique à came. Le blocage et le déblocage sont à commande hydraulique. La division angulaire à haute précision est obtenue par 3 couronnes dentées à accouplement type Hirth, sans soulèvement de la table.

Normalement, les étaux sont positionnés sur le coté de la table. Ils peuvent être fixes ou tournants de 90° en permettant ainsi l'usinage de la pièce sur 3 ou sur 5 côtés et, plusieurs pièces peuvent être usinées en même temps.

Les unités peuvent être du type: à CNC hydrauliques ou mécaniques, équipées avec monobroche, électrobroches, têtes à revolver, têtes multiples.

Les unités permettent le passage du liquide réfrigérant à travers la broche.

Equipements: électrique\électronique - hydraulique - pneumatique - lubrification - réfrigérant, équipé de dispositif d'évacuation des copeaux et de système de filtrage approprié.

La machine est équipée de protections latérales et de couverture selon les standards européens et internationaux. Un dispositif spécial placé sur la couverture réalise l'aspiration des fumées et des vapeurs.

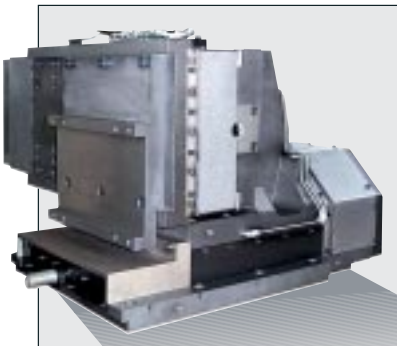


Possibilità di lavorare il pezzo su tre o cinque lati con rotazione della morsa.

Possibilité d'usiner la pièce sur trois ou cinq côtés par rotation de l'étau.

Principi di modularità consentono di privilegiare il tempo di produzione e/o il costo dell'investimento in funzione delle esigenze dell'utilizzatore.

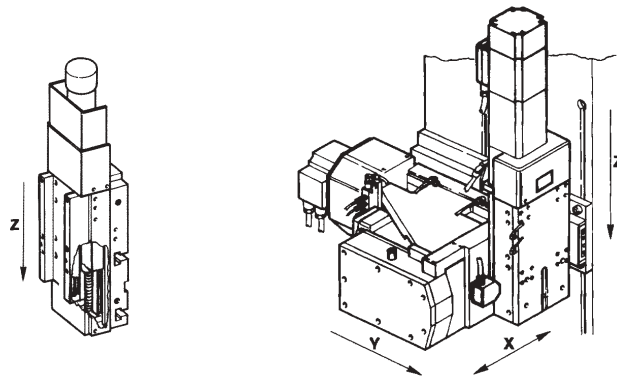
Les principes de modularité permettent de privilégier le temps de production et/ou le coût de l'investissement en fonction des exigences de l'utilisateur.



Lavorazione su Tavola Rotante Usinage sur Table Rotative

TRM

TRANSTABLE MAGNUM



MTT4 - 1 AXE

MTT4 - 3 AXES

Legenda C = controllato CNC - H = comando idraulico • Légende C= contrôlé CNC - H= commande hydraulique

Modulo	Module	MTT4 C	MTT4 H	MTT4 CCC	MTT4 HHH
Corsa asse x	Course axe x	-----	-----	150 mm	150 mm
Corsa asse y	Course axe y	-----	-----	200 mm	200 mm
Corsa asse z	Course axe z	100÷200 mm	100÷200 mm	200 mm	200 mm
Velocità rapidi	Vitesses rapides	30 m/1'	15 m/1'	30 m/1'	15 m/1'
Accelerazione	Accélération	5m/sec ²	-----	5m/sec ²	-----
Vite passo	Vis pas	10 mm	-----	10 mm	-----
Spinta al 100%	Poussée à 100%	500 daN	500 daN	500 daN	500 daN
Spinta al 25%	Poussée à 25%	500daN	-----	800daN	-----
Precisione posizion.	Précision rotation	± 0.008 mm	± 0.008 mm	± 0,008 mm	± 0.008 mm
Ripetibilità	Répétitivité	0.008 mm	0.008 mm	0,008 mm	0.008 mm

Nota: possono essere montati inoltre i moduli ed i mandrini del TRT e del TRC
Note: les modules et les mandrins du TRT et du TRC peuvent autant bien être installés

Tavola girevole HTG per TRM Divisioni 9 Dimensione 1660 mm

Comando rotazione elettromeccanico a camma
Indexaggio - tripla corona Hirth
Lubrificazione: intermittente e riduttore con olio permanente, altre parti con grasso permanente
Tenute con pressurizzazione ad aria
Tempo di divisione 3"
Forza di bloccaggio assiale 5.600 daN
Sforzo tangenziale max 6.400 daN
Momento ribaltante 3.200 daNm
Precisione di posizionamento ± 1,5"
Ripetibilità 1,5"

Table rotative HTG pour TRM Divisions 9 Dimension : 1660 mm

Commande rotation électro-broche à came
Indexage: triple couronne Hirth
Lubrification : dispositif d'intermittence et réducteur avec huile permanente, autres pièces avec graisse permanente
Joints avec pressurisation à air
Temps d'indexage 3"
Force de blocage axial 5.600 daN
Effort tangentiel 6.400 daN
Moment culbutant 3.200 daNm
Précision de rotation ± 1,5"
Répétitivité 1,5"

