

# at work

Case  
Study  
# 401

Prohone 18/16

## • Vantaggi applicativi

Rodatori monoblocco realizzati per lappare ghisa.  
Filtrazione di olio o di acqua emulsionata con sistema a farina fossile

Controllo della temperatura del liquido refrigerante

## • Sistema CN

- Gestione delle funzioni macchina
- Programmazione facile e flessibile
- Correzione in processo degli errori dovuti all'elasticità del materiale
- Diagnostica

• **Carico e scarico automatico** con dispositivo di controllo del pezzo.

italiano

français

## • Avantages d'application

Rodoirs monobloc réalisés pour le rodage de fonte.

Filtrage de l'huile ou de l'eau émulsionnée par système à farine fossile

Contrôle de la température du liquide de refroidissement

## • Systeme a C.N.

- Gestion des fonctions de la machine
- Programmation facile et flexible
- Correction en cours d'exercice des erreurs dues à l'élasticité du matériel
- Diagnostique

• **Chargement et déchargement automatique**, avec système de contrôle de la pièce.

 **GIULIANI**



### italiano

- **Località** Sud Corea
- **Componente e Materiale**  
Corpo Compressore in ghisa
- **Settore Industriale** Compressori Frigorifero
- **Produzione Reale** Circa 277 pz./h  
Foro cilindro + foro albero
- **Efficienza**  $\geq 85\%$
- **Risultati**  
Elevata produttività  
Correzione degli errori di forma  
Costanza e ripetibilità delle classi  
Flessibilità in produzione  
Facilità di "setting" e programmazione  
Semplicità di manutenzione  
Efficienza elevata del sistema  
Riduzione dei costi di produzione  
Post vendita esteso a tutto il mondo

### CONFIGURAZIONE DEL SISTEMA

La macchina del tipo "Prohone" modello PRH 18/16 a 2 assi CNC è composta da una tavola rotante a 18 divisioni di cui:

- 2 stazioni di carico automatico
- 14 stazioni di lappatura
- 2 stazioni di soffiatura

Carico e scarico avvengono in modo automatico. La macchina riceve contemporaneamente il carico di due pezzi sulle rispettive attrezzature di bloccaggio, per eseguire la lavorazione contemporanea del foro albero su un pezzo e del foro cilindro sull'altro pezzo.

La macchina esegue una operazione di doppio indexaggio al fine di ottenere una lavorazione completa (foro albero + foro cilindro) per ciclo.

### Sicurezza Utensile

Ogni mandrino è dotato di giunto meccanico, che scollegherà il mandrino stesso in caso di valore coppia superiore al limite prefissato.

La macchina si arresterà di conseguenza e verrà visualizzato il mandrino interessato sul display.

La macchina è dotata di carterature e protezioni costruite in conformità alle normative internazionali per l'infortunistica e la protezione ambientale (CE).

### français

- **Lieu** Corée du Sud
- **Pièce usinée et matériel**  
Corps du compresseur en fonte
- **Secteur** Compresseur frigorifique
- **Production réelle** 277 pièces/h environ  
Trou cylindre + trou axe
- **Efficienc**  $\geq 85\%$
- **Résultats**  
Productivité élevée  
Correction des erreurs de forme  
Constance et répétitivité des catégories  
Flexibilité en cours de production  
Facilité de réglage et de programmation  
Simplicité d'entretien  
Efficacité du haut niveau du système  
Réduction des coûts de production  
Service après vente dans le monde entier

### CONFIGURATION DU SYSTEME

La machine type "Prohone" modèle PRH 18/16 à 2 axes C.N. est composée d'une table tournante à 18 stations dont:

- 2 stations de chargement automatique
- 14 stations de rodage
- 2 stations de soufflage

Le chargement et le déchargement sont effectués en cycle automatique.

La machine reçoit en même temps le chargement de deux pièces sur les relatifs outillages de blocage, pour effectuer l'usinage en même temps du trou de l'axe sur une pièce et du trou du cylindre sur l'autre pièce.

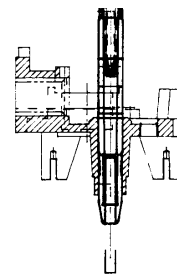
La machine effectue une opération de double indexage à fin d'obtenir un usinage complet (trou axe + trou cylindre) par cycle.

### Sûreté de l'outil

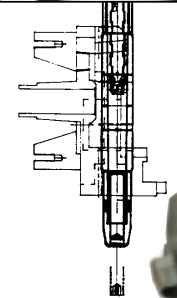
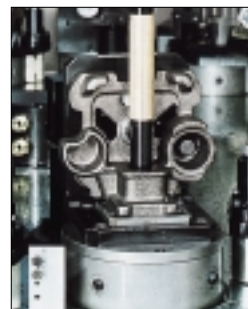
Toutes broches sont équipées d'un joint mécanique qui déclenchera la broche au cas où la valeur de la course supérieure excède la limite fixée.

La machine s'arrêtera et la broche intéressée sera visualisée sur l'écran.

La machine est équipée de carénages et protections fabriquées suivant les normes internationales contre les accidents et pour la protection environnementale (CE).



$\neq$		Rt		
mm	sec.	mm	mm	
0,05	13	1.8	0,0015	0,002



### GIULIANI

division of IGMi S.p.A.

VIA DEL LAVORO, 7  
40050 QUARTO INFERIORE  
BOLOGNA - ITALIA  
TEL. ++39-051-6037811  
FAX ++39-051-6037933  
E-mail: giuliani@igmi.it  
www.giulianico.com