

Multiway



GIULIANI

Productivity Through Flexibility



Multiway BR16

ITALIANO

MACCHINA BROCCIATRICE MULTIWAY BR 16/BL/CA

La macchina brocciatrice orizzontale tipo BR 16/BL/CA esegue la broccatura del profilo chiave nei barilotti per cilindri e lucchetti. La broccatura viene eseguita con riferimento ai fori pistoncino, quando i barilotti sono forati prima della broccatura.

La lavorazione viene eseguita da una broccia orizzontale fissa, sulla quale vengono fatti passare i barilotti.

Ogni barilotto è trasportato da un carrello le cui ganasce di bloccaggio laterali provvedono a tenerlo saldamente in posizione.

I carrelli sono solidali con una catena di trascinamento che gira, con moto continuo e uniforme, intorno a due pignoni di estremità.

La lavorazione avviene con l'ausilio di liquido refrigerante (olio o emulsione). Il caricamento dei barilotti nei carrelli di trasporto è automatico tramite elevatore e caricatore "CA". Il caricatore automatico può essere previsto per diversi diametri e diverse lunghezze di barilotti. La lunghezza massima alimentabile automaticamente è 60 mm.

Lo scarico è automatico su scivolo.

E' disponibile la versione SR (BR16/BL/CA/SR), in cui i segmenti di broccia sono bloccati mediante un sistema di serraggio rapido, che consente la sostituzione, di tutti o solo di alcuni di essi, in un tempo brevissimo. Grazie a questa caratteristica, la macchina si presenta particolarmente interessante nei casi in cui sia richiesto un cambio molto frequente di profilo, e la flessibilità di lavorazione è più importante di una elevata produzione oraria.

FRANÇAISE

MACHINE À BROCHER HORIZONTALE MODÈLE BR 16/BL/CA

La machine à brocher horizontale modèle BR 16/BL/CA exécute le brochage du profil de la clé dans les barillet pour cylindres et cadenas.

Le brochage est effectué avec référence aux trous goupilles, lorsque les barillets sont percés avant le brochage.

L'usinage est effectué par une broche horizontale fixe, sur laquelle les barillets se déplacent.

Chaque barillet est transporté par un chariot dont les griffes de serrage latérales le garde en position.

Les chariots sont solidaires à une chaîne d'entraînement qui tourne, avec un mouvement continu et uniforme, autour de deux pignons de renvoi.

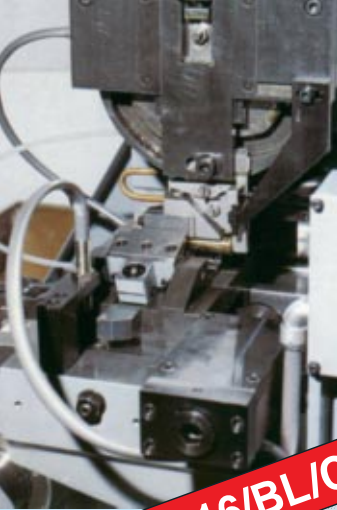
L'usinage est effectuée par réfrigérant (huile ou émulsion)

Chargement automatique des barillets dans les chariots de transport, par élévateur ou par dispositif de chargement modèle "CA"

Le chargeur automatique peut être prévu pour différents diamètres et différentes longueurs de barillets. La longueur maximale à alimenter automatiquement est de 60 mm

Le déchargement est automatique sur chute

La version "SR" est disponible (BR16/BL/CA/SR) où les segments de broche sont bloqués par un système de serrage rapide, qui permet de les remplacer tous ou seulement quelques uns d'entre eux, en peu de temps. Grâce à cette caractéristique, la machine est particulièrement intéressante en cas de change de profil très fréquent où la flexibilité d'usinage est plus importante qu'une production horaire élevée

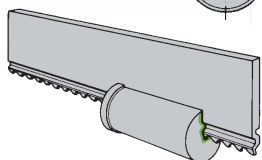
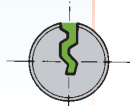


Pos.2

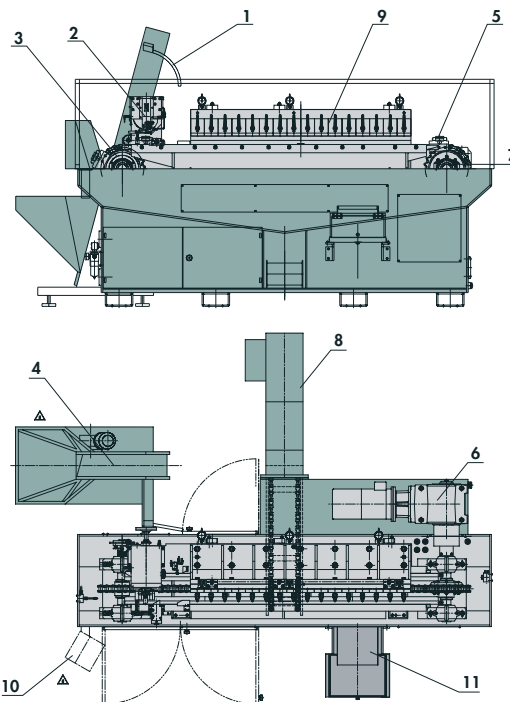
BR16/BL/CA



Elevatore "CA"
Élévateur "CA"



Pos.11



- 1: Tubo di discesa dei barilotti
Tuyau de descente des barillets
- 2: Caricatore automatico "CH"
Chargeur automatique "CH"
- 3-7: Pignoni di estremità
Pignons de renvoi
- 4: Elevatore del caricatore automatico
Élévateur automatique du chargeur
- 5: Carrelli di trasporto
Chariots de transport
- 6: Motovariatore di velocità
Variateur de vitesse
- 8: Chip dragante
Conveyor
- 9: Portabroccia
Porte-broche
- 10: Pannello di comando
Panneau de contrôle
- 11: Scarico automatico
Déchargement automatique

Dati tecnici

Utensile: la broccia in acciaio super-rapido si compone di segmenti di 100 o 200 mm di lunghezza.

Lunghezza massima della broccia: 1600 mm.

Numero dei carrelli: 16

Materiale barilotto: ottone

Diametro minimo del barilotto: 7 mm.

Diametro massimo del barilotto: 15 mm.

Lunghezza minima del barilotto: 12 mm.

Lunghezza massima del barilotto: 60 mm.

La lunghezza del barilotto eccedente i 50 mm è opportuno abbia una fresatura interna, in corrispondenza del profilo chiave, per evitare di caricare la broccia di un inutile lavoro

Precisione di lavorazione: ± 0,02 mm

Potenza elettrica installata: Kw 2,65

Peso: kg 2250

Produzione:

Con alimentatore automatico: 2200 barilotti/ora

Données techniques

Outil: la broche en acier super-rapide se compose de segments de 100 ou de 200 mm de longueur

Longueur maximale de la broche: 1600 mm

Nombre de chariots: 16

Matériel du barillet: laiton

Diamètre min. du barillet: 7 mm

Diamètre max. du barillet: 15 mm

Longueur min. du barillet: 12 mm

Longueur max. du barillet: 60 mm

Il faudrait que la longueur du barillet qui excède 50 mm, ait un fraisage intérieur, en correspondance du profil de la clé, pour éviter de charger la broche d'un inutile usinage.

Précision d'usinage: ± 0,02 mm

Puissance électrique installée: kW 2,65

Poids: 2250 kg

Production:

Avec alimentateur automatique: 2200 barillets/heure

GIULIANI

GIULIANI
division of IGM S.p.A.

VIA DEL LAVORO, 7
40057 QUARTO INFERIORE
BOLOGNA - ITALIA
TEL. ++39-051-6037811
FAX ++39-051-6037933
E-mail: giuliani@igmi.it

www.giulianico.com

COMPANY
WITH QUALITY MANAGEMENT
SYSTEM CERTIFIED BY DNV
= ISO 9001 : 2000 =

BUCCI
INDUSTRIES

I dati riportati sul presente catalogo non sono vincolanti. Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche in qualsiasi momento.
Les données reportées dans ce catalogue ne sont pas contraignantes. Nous réservons le droit d'apporter des modifications à tout moment.

