



Productivity Through Flexibility



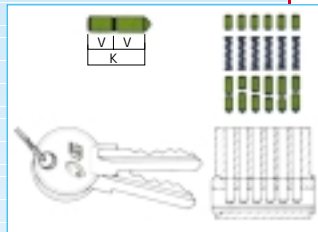
Multisystem MPM-T

••• Multisystem

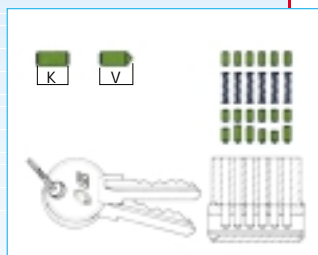


MPM-T2

MPM/T1



MPM/T2



MPMT/T2



MPML/T2



MPMC/T2



Opzionale

- Alimentazione pistoncini con vibratore/selezionatore
- Montaggio spina

Gruppes accessoires

- Alimentation goupilles par vibreur/dispositif de selection
- Montage goupille



GIULIANI
division of IGMI S.p.A.

VIA DEL LAVORO, 7
40050 QUARTO INFERIORE
BOLOGNA - ITALIA
TEL. ++39-051-6037811
FAX ++39-051-6037933
E-mail: giuliani@igmi.it
www.giulianico.com



ITALIANO

MULTISYSTEM 'MPM-T'

La macchina effettua il montaggio automatico di pistoncini, contropistoncini, molle in cilindri semplici e lucchetti con le seguenti caratteristiche (Vedi tabella composizione macchina):
MPMT/T...chiusura con tappi cilindrici simmetrici
MPMC/T...chiusura con coperchi preformati
MPML/T... chiusura con linguetta

...../T1 contropistoncini di lunghezza variabile
...../T2 contropistoncini di lunghezza costante
Il caricamento dei componenti viene effettuato dall'esterno, pertanto i fori dei pistoncini nei cilindri e nei lucchetti debbono essere passanti.

- La macchina è a tavola girevole a comando pneumatico. Sulla tavola sono fissate le attrezzature portapezzo

L'operatore effettua:

- l'introduzione del corpo (cilindro o lucchetto) premontato di barilotto opportunamente orientato nelle relative attrezzature.
- l'introduzione della chiave campione nella stessa attrezzatura a lato del corpo. In base alla combinazione di questa avviene la selezione dei pistoncini.

- lo start del ciclo automatico
Il corpo assemblato viene scaricato automaticamente

Cilindri semplici

N° max pistoncini, contropistoncini, molle 7
Tappi 7

Coperchio preformato
Linguetta in matassa di ottone

Lucchetti dimensione max. 70 mm

N° max pistoncini, contropistoncini, molle 7
Tappi 7

FRANÇAIS

MULTISYSTEM 'MPM-T'

La machine effectue le montage automatique des goupilles, contre-goupilles, ressort dans les cylindres simples et cadenas avec les caractéristiques suivantes:

MPMT/T...fermeture par bouchons cylindriques symétriques

MPMC/T...fermeture par couvercles pre-assemblés

MPML/T...fermeture par la languette

...../T1 contre-goupilles de longueur variable

...../T2 contre-goupilles de longueur constante

Le chargement des composants est effectué de l'extérieur, par conséquent les trous goupilles dans le cylindre doivent être des trous débouchants.

- La machine est équipée d'une table tournante à contrôle pneumatique. Sur la table tournante sont fixés les outillages porte-pièce.

Les opérations à effectuer par l'opérateur sont les suivantes:

- introduction du corps (cylindre ou cadenas) pre-assemblé complet de rotor dans les relatifs outillages

- introduction de la clé échantillon à côté du cylindre. Suivant la combinaison de cette clé, se produit la sélection des goupilles

- presser le bouton pour démarrer le cycle automatique

Le corps assemblé est automatiquement déchargé.

Cylindres simples

Nombre maximale de goupilles, contre-goupilles, ressorts 7

Bouchons 7

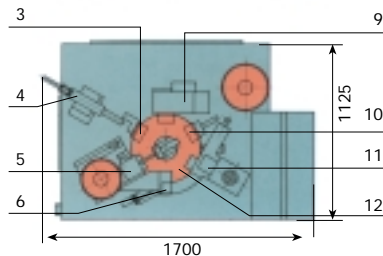
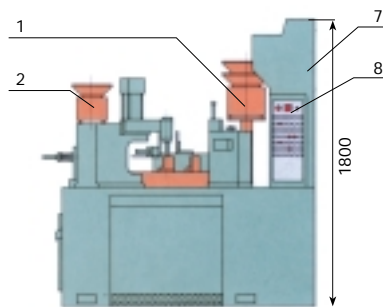
Couvercles pre-assemblés

Languette dans couronne de laiton

Cadenas dimensions maximales 70 mm

Nombre maximale de goupilles, contre-goupilles, ressorts 7

Bouchons 7



- 1 - Vibratori contropistoncini e molle
Vibreurs contre goupilles et ressorts
- 2 - Vibratori tappi
Vibreurs bouchons
- 3 - Attrezzatura trasporto pezzo
Equipement déplacement pièce
- 4 - Controllo cobinazione
Contrôle combinaison
- 5 - Chiusura corpo montato
Fermeture corps assemblé
- 6 - Controllo posizionamento pezzo
Contrôle positionnement pièce
- 7 - Magazzino bobine pistoncini
Magasin bobines goupilles
- 8 - Quadro comando
Panneau de contrôle
- 9 - Carico contropistoncini e molle
Chargement contre goupilles et ressorts
- 10 - Controllo avvenuto caricamento pistoncini
Contrôle chargement goupilles
- 11 - Selezione e carico pistoncini
Sélection/chargement goupilles
- 12 - Tavola rotante
Table tournante

TABELLA COMPOSIZIONE MACCHINA

	Chiusura con tappi Fermeture par bouchons	Chiusura con linguetta Fermeture par barrette	Chiusura con coperchietto Fermeture par couvercle	Montaggio spina Montage goupille	Contropistoncini di lunghezza variabile Contre-goupilles longueur variable	Contropistoncini di lunghezza costante Contre-goupilles longueur constante
MPM	T		S	/T 1		
MPM		L	S	/T 1		
MPM			C	S	/T 1	
MPM	T	L		S		/T2
MPM				S		/T2
MPM			C	S		/T2

Dati tecnici

Programma di gestione: Gestione delle funzioni tramite PLC, completo di rack, unità centrale CPU, moduli I/O

Software Supervisione SCADA: (Supervisor Control and Data Acquisition) Software di gestione dei dati di lavorazione e delle funzioni di macchina sviluppato su Sistema Operativo Windows 95

Potenza elettrica installata: Kw 0,8

Peso: kg 1200

Tempo ciclo macchina: 6 sec.
Il caricamento manuale del pezzo deve essere compreso nel ciclo macchina.

Donnees techniques

Programme de gestion: Gestion des fonctions par PLC complet de rack, unité centrale CPU, modules I/O

Software de supervision SCADA: (Supervisor Control and Data Acquisition) Software de gestion des données d'usinage et des fonctions de la machine, développé sur Système opérationnel Windows95

Puissance électrique installée: Kw 0,8

Poids: kg 1200

Temps cycle: 6 sec. Le chargement manuel de la pièce doit être compris dans le cycle de la machine.

I dati riportati sul presente catalogo non sono vincolanti. Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche in qualsiasi momento.
Les données reportées dans ce catalogue ne sont pas contraignantes. Nous réservons le droit d'apporter des modifications à tout moment.

