

Flessibilità Giuliani negli USA



Nel corso dei suoi cent'anni di storia, la Robertshaw di Longbeach, California, è cresciuta fino a diventare una delle marche più rispettate nel campo dei termostati, dei controlli impianti a gas e dei controlli caldaie. I prodotti Robertshaw sono fabbricati presso gli stabilimenti della Invensys e distribuiti da una rete mondiale di OEM's, dettaglianti e rivenditori.

Nel 1899, il Sig. Frederick Robertshaw, padre di otto figli, i quali si lamentavano che l'acqua della caldaia fosse sempre o troppo calda o troppo fredda realizzò che il flusso di gas del suo riscaldamento avrebbe potuto essere controllato automaticamente da un dispositivo sensore. Dopo numerosi esperimenti, inventò un dispositivo composto da un tubo di rame, che si espande al calore, e da un'asta di carbone, che non subisce cambiamenti al variare della temperatura. Fu un immediato successo! Nel 1907 il Sig. Robertshaw fondò l'azienda che in seguito fu ribattezzata col nome di Robertshaw Controls Company. La Robertshaw fa oggi parte del Gruppo Invensys, una

multinazionale, leader mondiale nell'automazione e nella produzione di controlli. Con sede a Londra, ed oltre 30.000 dipendenti, Invensys opera su scala mondiale attraverso quattro divisioni - Intelligent Automation, Industrial Drive Systems, Power Systems e Controls. L'esigenza della Robertshaw era quella di accrescere la produzione, mantenendo allo stesso tempo la possibilità di cambiare continuamente le specifiche del prodotto. Per lavorare una serie di valvole per impianti di riscaldamento a

La macchina Giuliani è stata preferita agli attuali centri di lavoro Kingsbury, grazie alle sue caratteristiche di flessibilità, oltre ovviamente ad un ottimo tempo ciclo e a prestazioni di alta precisione. La collaborazione tra Robertshaw e Giuliani ha dato vita ad un impianto chiavi in mano dotato di movimentazione pezzi robotizzata e di un sistema di trasporto pezzi verso la macchina ed in scarico.

Robertshaw ha scelto il transfer TRT15/24 della Giuliani.

Robertshaw factory



Flexibilité Giuliani aux USA

En un siècle d'histoire, la société Robertshaw de Long Beach (Californie) a grandi au point de devenir l'une des marques les plus renommées dans le secteur des thermostats, des contrôles des installations à gaz et des contrôles de chaudières.

Les produits Robertshaw sont fabriqués dans les établissements de la société Invensys et ils sont distribués par un réseau mondial d'équipementiers, de détaillants et de revendeurs.

En 1899, Monsieur Frederick Robertshaw, père de huit enfants qui se plaignaient toujours de l'eau ou trop froide ou trop chaude de leur chaudière, comprit que le débit de gaz de son chauffage aurait pu être contrôlé automatiquement par un dispositif de détection. Après de nombreuses expériences, il inventa un dispositif se composant d'un tuyau de cuivre, se dilatant à la chaleur, et d'une tige de charbon ne subissant aucun changement dû à la variation de température. Le succès fut immédiat!

En 1907, Monsieur Robertshaw créa l'entreprise qui, par la suite,

prit le nom de Robertshaw Controls Company. Aujourd'hui, Robertshaw appartient au Groupe Invensys, une multinationale, leader mondial dans le secteur de l'automatisation et dans la production de systèmes de contrôle. Ayant son siège à Londres et comptant plus de 30 000 salariés, Invensys opère au niveau mondial par le biais de quatre divisions - Intelligent Automation, Industrial Drive Systems, Power Systems et Controls.

L'exigence de Robertshaw était de faire croître sa production, tout en conservant la possibilité de changer continuellement les spécifications du produit. Pour réaliser une série de vannes destinées aux installations de chauffage à gaz, Robertshaw a choisi le transfert TRT15/24 de Giuliani. La machine Giuliani a été préférée aux centres d'usinage actuels grâce aux caractéristiques qu'elle présente en matière de flexibilité, ainsi qu'à son excellent temps de cycle et à ses performances

de haute précision. La collaboration entre Robertshaw et Giuliani a donné naissance à un système clés en main muni d'un système de manutention robotisé des pièces et d'un dispositif de convoyage des pièces vers la machine et au déchargement.



Robertshaw workshop



Robertshaw parts