

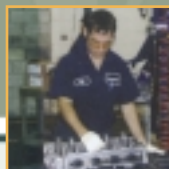


Frank Hasenfratz



Linda Hasenfratz

Linamar



Fondata da Frank Hasenfratz nel 1964, la Linamar Corporation è nata come officina meccanica nel seminterrato di casa. Due anni dopo, Hasenfratz costruisce la sua prima fabbrica, tuttora una delle aziende di maggior successo della Linamar.

La famiglia Hasenfratz occupa ancora un ruolo importante nella organizzazione aziendale, con la figlia Linda che nel 1999 subentra come amministratore delegato (F.Hasenfratz ricopre l'incarico di presidente del Board).

La Hasenfratz, entrata nella Linamar nel 1990 dopo l'università, ha ricoperto praticamente tutte le funzioni esistenti in azienda, dall'operatore di macchine, al controllo qualità e materiali, dall'amministrazione alla direzione di stabilimento.

Oggi la Linamar è diventata una delle più grandi società di lavorazioni di parti meccaniche nel mondo. Il gruppo conta più di 9.000 dipendenti in 33 centri produttivi tra Canada, Stati Uniti,

Messico e Ungheria - terra d'origine degli Hasenfratz - con un fatturato superiore al miliardo di \$ canadesi.

Sebbene le attività siano diversificate in più settori, quello automobilistico rimane al centro dell'interesse del gruppo. Infatti la Linamar si distingue per il fatto insolito di essere l'unica azienda al mondo che produce qualsiasi tipo di componente lavorato per l'industria automobilistica.

Motivo del successo e della rapida crescita della società è la capacità di offrire ai propri clienti un prezzo competitivo mantenendo la flessibilità necessaria per adattarsi alle esigenze dei clienti.

È questa filosofia che ha spinto la Linamar verso la Giuliani, interesse culminato nell'acquisto della prima macchina da parte della divisione Invar nel 2001.

La scelta della macchina Transcenter per produrre il **supporto asse sterzo in ghisa** (due pezzi diversi sono prodotti

su un'unica macchina) è stata determinata dalla capacità di offrire un modo di produrre flessibile e tuttavia competitivo. Il cliente della Invar era uno dei principali fornitori di aziende automobilistiche e questo particolare è stato progettato per adattarsi ad una grande varietà di auto e camion.

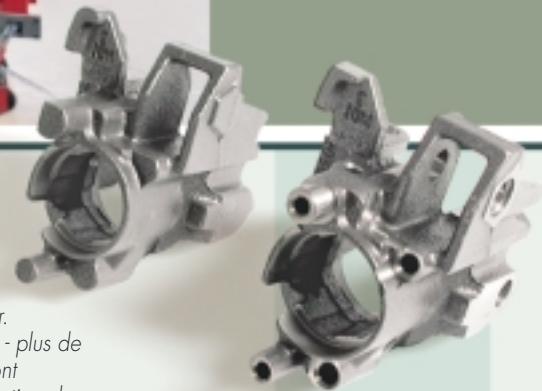
I pezzi vengono caricati alternativamente nella macchina - il pezzo 'A' nelle attrezzature con numero pari e il pezzo 'B' nelle attrezzature con numero dispari. La macchina Transcenter porta automaticamente le unità di lavorazione nella posizione corretta e utilizza gli utensili adatti a seconda del tipo di pezzo da lavorare. La complessità del pezzo - le due parti insieme richiedono più di 60 lavorazioni distinte - trova soluzione nelle sette stazioni di lavoro a 4 assi, per lo più attrezzate con torrette a 6 mandrini.

I pezzi sono lavorati completamente dal grezzo in circa 30 secondi ciascuno.

Per limitare ulteriormente i costi di produzione, Giuliani ha fornito un pacchetto completamente automatizzato che comprende carico e scarico della macchina, dispositivi di controllo durante la lavorazione e movimentazione del pezzo attraverso la macchina. Il successo di questa applicazione ha portato alla vendita di una seconda macchina neanche un anno più tardi.

La collaborazione tra Linamar e Giuliani rimane forte, con progetti in corso per la produzione di pezzi di vario tipo come ad esempio giunti in acciaio, componenti ABS in alluminio e sistemi di iniezione di combustibile in acciaio. ●





En 1964, Frank Hasenfratz donne naissance à Linamar Corporation en installant un atelier de mécanique dans son sous-sol.

Deux ans plus tard, Hasenfratz construit sa première usine, qui est encore l'une des entreprises les plus florissantes du groupe Linamar.

La famille Hasenfratz occupe encore une place importante dans l'organisation de l'entreprise, avec la fille Linda qui est administrateur délégué depuis 1999 (F. Hasenfratz est le président du conseil d'administration).

Après ses études universitaires, Linda Hasenfratz rejoint Linamar en 1990 où elle occupe différents postes allant de la conduite de machines, au contrôle qualité et matériaux jusqu'à l'administration et à la direction de l'usine.

Aujourd'hui, Linamar est devenue l'un des premiers fabricants au monde de pièces mécaniques. Le groupe emploie plus de 9 000 personnes dans 33 centres de production au Canada, aux États-Unis, au Mexique et en Hongrie - terre d'origine des Hasenfratz - et réalise un chiffre d'affaires supérieur au milliard de dollars canadiens. Bien que les activités soient

diversifiées, le secteur automobile reste le fleuron du groupe.

En effet, Linamar se distingue par le fait d'être la seule entreprise au monde à fabriquer tout type de pièce usinée pour l'industrie automobile. Elle doit son succès et sa rapide croissance à sa capacité d'adaptation aux exigences de ses clients tout en offrant des prix compétitifs. C'est cette philosophie qui a poussé Linamar vers Giuliani, avec l'achat de la première machine en 2001 par la division Invar.

Le choix de la machine Transcenter pour la production **du support d'axe de direction en fonte**

(deux pièces différentes sont produites sur une seule machine) a été déterminé par la capacité d'offrir un mode de production à la fois flexible et compétitif.

Le client d'Invar était l'un des principaux sous-traitants de l'industrie automobile et cette pièce avait été étudiée de manière à pouvoir être utilisée sur de nombreux modèles de voitures et de camions.

Les pièces sont chargées alternativement dans la machine - la pièce 'A' dans les outils de numéro pair et la pièce 'B' dans les outils de numéro impair.

La machine Transcenter met automatiquement en position

les unités d'usinage et utilise les outils adaptés au type de pièce à usiner.

La complexité de la pièce - plus de 60 usinages différents sont nécessaires pour la fabrication des deux parties - trouve une solution dans les sept stations d'usinage à 4 axes, en général équipées de tourelles à 6 broches. L'usinage complet, à partir des pièces brutes, prend environ 30 secondes.

Pour limiter encore les coûts de production, Giuliani a fourni un ensemble complètement automatisé, comprenant le chargement et le déchargement de la machine, les contrôles pendant l'usinage et la manutention de la pièce sur la machine. Le succès de cette application s'est traduit par l'achat d'une seconde machine moins d'un an plus tard.

La collaboration entre Linamar et Giuliani reste forte; plusieurs projets sont actuellement à l'étude pour la fabrication de nouvelles pièces comme, par exemple, des joints en acier, des composants ABS en aluminium et des systèmes d'injection de carburant en acier. ▲