

To respond to the growing needs of the micromechanical market, IEMCA has developed a bar feeder that is totally innovative in terms of performance, flexibility and simplicity. The Elite 112 is able to feed bars of 0.8 mm to 12.7 mm even on lathes with very high rotation and headstock acceleration speeds without limiting performance in any way.

Um den wachsenden Ansprüchen im Feinmechaniksektor gerecht zu werden, hat IEMCA ein, „in puncto“ Leistung, Flexibilität und Bedienerfreundlichkeit, absolut innovatives Lademagazin entwickelt. Elite 112 ermöglicht auf Drehautomaten mit sehr hohen Dreh- und Beschleunigungsgeschwindigkeiten des Spindelkopfs, ohne jegliche Leistungseinbußen die Zuführung von Stangen von 0,8mm bis 12,7mm.

Elite 112



Flexibility
Retooling time for the Elite 112 is only 4 minutes thanks to the use of quick-fit channels.

Flexibilität
Dank der Verwendung von Kanälen mit Schnellkupplungssystem beträgt die Umrüstzeit des Elite 112 nur 4 Minuten.



High rotation speeds
The use of closed, calibrated, round section channels and high performance rotating assemblies, plus the development of special low inertia components enable the Elite 112 to function easily with even the fastest spindles.

Hohe Drehgeschwindigkeit
Der Einsatz geschlossener runder Kanäle mit kalibriertem Querschnitt, die Verwendung leistungsstarker Drehhülsen und die Wahl von Komponenten mit geringer Trägheit, ermöglichen ein problemloses Arbeiten auch mit sehr schnellen Spindeln.



Simple to use
The Elite 112 does not need any special adjustments to change work or to work with thin bars. This is because the Elite 112 has a library of default configurations pre-programmed into its operator panel.

Einfache Bedienung
Elite 112 erfordert keine besonderen Einstellungen beim Bearbeitungswechsel oder bei Verwendung sehr dünner Stangen. Dies wird durch eine Bibliothek voreingestellter Konfigurationen im Bedienfeld erleichtert.

Selecting thin bars
Excellent reliability in selecting thin bars is ensured by a stepping action magazine.

Auswahl dünner Stangen

Die maximale Zuverlässigkeit bei der Auswahl dünner Stangen wird durch die Verwendung einer im Pilgerschritt bewegten Auflagenfläche garantiert.

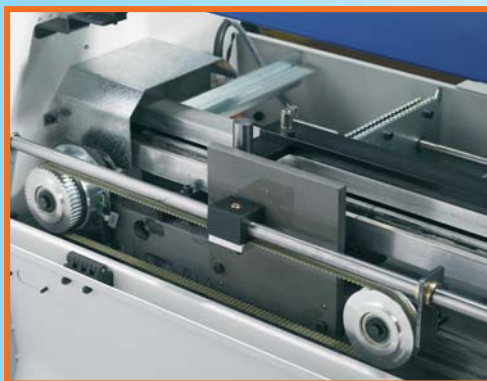


Headstock following

The Elite 112 boasts a minimum inertia (-40%) mechanical synchronisation system to ensure precision following of headstocks - even those actuated by linear motors - no matter how small the bars.

Synchronisation mit Spindelkopf

Elite 112 verfügt über eine mechanische Synchronvorrichtung mit minimaler Trägheit (-40%) für das zuverlässige und präzise Verfolgen der Bewegung der - auch von Linearmotoren - angetriebenen Spindelköpfe, selbst bei sehr kleinen zu bearbeitenden Stangen.



Technical specifications

Bar diameter	Ø 0,8-12,7 mm (3/64"-1/2") Ø 1-11 mm (3/64"-7/16")
Magazine capacity	28 bars Ø 7,5 mm 16 bars Ø 12,7 mm
Bar change time	26 sec. (with bars of 3200) (mod. 32)
Feed speed	1000 mm/sec. adjustable
Return speed	1600 mm/sec.
Tension of feeding	230/400 volt
Installed power	1,8 kW
Compressed air	6 bar

Technische Eigenschaften

Stangendurchmesser	Ø 0,8-12,7 mm (3/64"-1/2") Ø 1-11 mm (3/64"-7/16")
Magazinkapazität	28 bars Ø 7,5 mm 16 bars Ø 12,7 mm
Stangenwechselzeit	26 sec. (with bars of 3200) (mod. 32)
Vorschubgeschwindigkeit	1000 mm/sec. adjustable
Rücklaufgeschwindigkeit	1600 mm/sec.
Betriebsspannung	230/400 volt
Installierte Energie	1,8 kW
Druckluft	6 bar