



CISA

The CISA Group is today's leading international name in locking systems and access control.

With 10 production sites located in Italy, France, Spain, Venezuela, Russia and Albania, nine trade companies and a catalogue listing over 30,000 items, CISA distributes its products in over 70 countries around the world. CISA, which was the world's first company to produce and patent electric locks, manufactures and markets cylinders, locks for all types of doors, panic bars, safes, door closers, padlocks, electronic locks and access control systems. Collaboration between the CISA Group and Giuliani has been characterised by its intensity - indeed some one hundred Giuliani machines have so far been installed in CISA factories.

Recently, two lines for the machining of plugs and cylinders have been installed, allowing the processing of up to 90 different products without any tool change; all the operator need do is select the required piece program on a PC. We asked Marco Cuccarello, Italy Industrial Director for the Group, to explain why CISA chose Giuliani machines.

"Today's customer demands quality, customised products in small quantities, with rapid delivery terms and at moderate prices. To meet these demands we require lean, efficient, flexible production processing. There is thus a need to inject a "technological change agent" by using cutting-edge production processes that assure excellent performance always."



Marco Cuccarello
ITALY INDUSTRIAL DIRECTOR FOR THE GROUP

The selection process involved a thorough evaluation of the main special machine manufacturers. **"Our partnership",** explains Mr Cuccarello, **"was defined on the basis of the professionalism deployed by Giuliani in an unprecedented project for CISA, involving a number of complications in achieving the technological performances required".**

Another crucial element of selection was the production standards of equipment in relation to price.

Mr Cuccarello expressed his satisfaction with the standards reached during the production start-up stage of installed machines, not to mention with the professional expertise and commitment of Giuliani technicians.

Once again, the CISA-Giuliani partnership operated to perfection. ♦





Die Cisa-Gruppe ist einer der weltweit führenden Hersteller von Schließanlagen und Zugangskontrollsystemen.

Mit 10 Produktionsstätten in Italien, Frankreich, Spanien, Venezuela, Russland und Albanien, 9 Handelsgesellschaften und einem Warenkatalog mit mehr als 30.000 Artikeln garantiert Cisa den Vertrieb ihrer Produkte in mehr als 70 Ländern.

Cisa stellte als weltweit erste Gesellschaft patentierte Elektroschlösser her. Sie produziert und vertreibt Zylinder, Schlösser für Türen aller Art, Panikentriegelungen für Notausgänge, Safes, Türschließer, Vorhängeschlösser, elektronische Schlösser und Zugangskontrollsysteme.

Es besteht eine besonders enge Zusammenarbeit zwischen der Cisa-Gruppe und Giuliani, in der Tat stehen ca. 100 Maschinen von Giuliani in den Cisa-Produktionshallen.

Erst vor kurzem wurden zwei Linien zur Bearbeitung von Schlosskernen und Zylindern installiert, auf denen

MAIN TECHNICAL DATA

Line for plugs:

- IEMCA Master bar feeder
- Proflex 5/8 with turning unit
- Ct from 6/7 sec. to 25 sec., depending on workpiece complexity

Line for cylinders:

- IEMCA Ts bar feeder
- special machine for preliminary machining of cylinders
- Proflex 5/8
- two integrated robots for cylinder handling
- Ct from 8 sec. to 25 sec., depending on workpiece complexity

On both lines:

- Possibility of machining 90 different products without any tool changeover
- All unit movements driven by CN
- Tool breakage check integrated on PLC
- Customised software for checking the affinities of different products in same production batch

WICHTIGE TECHNISCHE DATEN

Linie für Schlosskerne:

- Stangenlade magazin IEMCA Master
- Proflex 5/8 mit Dreheinheit
- Vorrichtungswchselzeit von 6-7 bis 25 Sekunden, je nach Komplexität des zu bearbeitenden Teils

Linie für Zylinder:

- Stangenlade magazin IEMCA Master Ts
- Spezialmaschine zur vorbereitenden Bearbeitung des Zylinders,
- Proflex 5/8
- zwei integrierte Roboter für die Bewegung der Zylinder
- Vorrichtungswchselzeit von 8 bis 25 Sekunden, je nach Komplexität des zu bearbeitenden Teils

Auf beiden Linien:

- Möglichkeit zur Bearbeitung von 90 verschiedenen Produkten ohne Vorrichtungswchsel
- Alle Bewegungen durch motorisierte NC-Einheit
- integrierte Werkzeugbruchkontrolle auf PLC
- Personalisierung der Software zur Verträglichkeitskontrolle bei unterschiedlichen Produkten im gleichen Produktionslos

ohne den Austausch von Vorrichtungen 90 verschiedene Produkte gefertigt werden können: man braucht nur das Programm für das gewünschte Teil über den PC aufzurufen. Wir fragten Marco Cuccarello, Industriedirektor der Gruppe für Italien, nach den Gründen, aus denen sich Cisa für Giuliani entschieden hat: **„Der Kunde von heute verlangt personalisierte Qualitätsprodukte in kleinen Stückzahlen, und das innerhalb kurzer Lieferfristen und**

zu einem günstigen Preis. Das erfordert auf unserer Seite immer schlankere, effizientere und flexiblere Produktionsprozesse. Wir benötigen daher ein „Mittel zur technologischen Veränderung“, und durch den Einsatz von derart hoch entwickelten Produktionsmitteln können wir exzellente Leistung garantieren.“ Die Entscheidung fiel nach einer sorgfältigen Prüfung der führenden Hersteller von Spezialmaschinen. **„Die Partnerschaft“,** berichtet

Cuccarello, **„kam zustande, weil Giuliani in den Augen von CISA höchst professionell, ja auf geradezu bahnbrechende Weise an das neue Projekt heranging, bei dem es unglaublich schwierig war, die notwendigen technischen Leistungen zu erreichen.“** Ein weiteres ausschlaggebendes Element war das Preis-Leistungs-Verhältnis der Anlagen. M. Cuccarello ist zufrieden, sowohl mit dem erreichten Niveau in der Anlaufphase der installierten Produktionsanlagen als auch mit der Professionalität und dem Engagement der Techniker von Giuliani. Die Zusammenarbeit von Cisa und Giuliani hat wieder einmal ganz vortrefflich funktioniert. ■



Giuliani equipment installed at the Monsampolo factory, Italy



Anlage von Giuliani im Werk von Monsampolo, Italien